User instruction
Conveyor belts

Brugervejledning
Transportbånd

Gebrauchsanweisung
Förderbänder

Conseils d'utilisation
Convoyeurs

Manual de instrucciones
Cintas transportadoras

Manual de instruções
Transportadores de tapete

Istruzioni per l'uso
Nastri trasportatori



Version: November 2026

BARON®

Contents

EN	User instruction	3
DK	Brugervejledning	9
DE	Gebrauchsanweisung	15
NL	Gebruiksaanwijzing	21
FR	Conseils d’utilisation	27
ES	Manual de instrucciones	33
PT	Manual de instruções	39
IT	Istruzioni per l’uso	45
SE	Bruksanvisning	51
NO	Brukerveiledning	57
CZ	Návod k použití	63

Congratulations on your new conveyor from Baron!

Models: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT and 6000 BASIC/CONNECT

1. Safety regulations

- The conveyor may only be connected to installations protected by an HPFI relay (residual current circuit breaker).
- Do not move the conveyor if the power is on.
- Do not insert hands or objects into the conveyor.
- All workplace rules regarding personal protective equipment must be complied with.
- The user must have completed the necessary training.
- The conveyor belt must not be stopped until it has been emptied completely of all material.

2. The following must be checked before use

- All electrical installations are correctly connected and in good condition.
- All conveyor parts are in good condition.
- The conveyor is placed firmly and securely on a solid base.
- The belt can run freely and is in good condition.
- The belt moves underneath the side protection (pos. 13).
- Both motor and drum are clean.

3. Description

- Baron's conveyors are designed to be used both independently and as part of a series of several consecutive conveyors.
- BASIC: Can't be connected in series but can be used independently.
- CONNECT: Can be connected in series with our CONNECT-cable or used independently.
- If you wish to use a single conveyor as an independent unit, either use a BASIC conveyor or set the CONNECT unit as "MASTER" on the control box.
- When multiple CONNECT conveyors are to be used for a series connection, a maximum of 4 units may be connected. All units in a line are controlled from one conveyor set to "MASTER". All following conveyors in the series are then set to "SLAVE".
- Optional direction of travel (forward/backwards).
- Optional speed (20 cm/s to 80 cm/s).
- Gentle start (five seconds from start to operating speed).
- Gentle stop (two seconds from operating speed to stop).

4. Use of conveyors

- Baron conveyors are designed to transport different types of materials used in the construction industry.
- Baron conveyors are extremely robust and well suited for transportation of even large quantities of material up to a maximum of 200 kg distributed over the length of the entire belt.

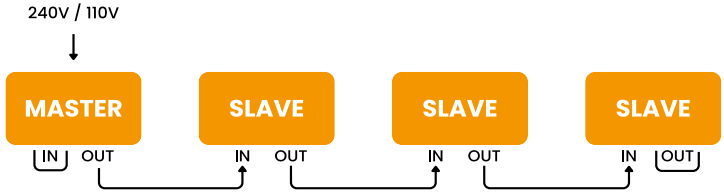
5. Functional description - independent unit

- Connect the conveyor to the correct power supply (240V or 110V - check the label beside the control box).
- The socket caps must be connected to the plugs IN/OUT.
- Start the conveyor belt by turning the changeover switch to the right or left.
    a. Turning the changeover switch to the right causes the belt to travel forward. (To the right)
    b. Turning the changeover switch to the left causes the belt to travel backward. (To the left)
    c. When the changeover switch is set to STOP, the belt stops.
- The speed of the belt can be adjusted on the potentiometer. The speed can be adjusted whether the belt is stopped or in operation.
    a. When the potentiometer is set to 0, the speed will be approximately 20 cm/s.

b. When the potentiometer is set to 10, the speed will be approximately 80 cm/s.
- Check that the belt is centered on the drum and motor. If not, the belt must immediately be adjusted (see the section on belt adjustment).
- The conveyor belt always starts with the speed selected on the potentiometer.
- The conveyor belt always starts gently. The desired speed is reached after five seconds.
- The conveyor belt always stops slowly. It stops completely after two seconds. However, this does not apply if the conveyor's emergency stop has been activated. In that case the belt stops immediately.

6. Functional description - series connection (CONNECT)

- The first CONNECT conveyor in a series must be switched to be a "MASTER" unit. All the following units in the series must be set to "SLAVE".
- A maximum of three CONNECT "SLAVE" units can be connected to a "MASTER" unit. All CONNECT conveyors may differ in length, and the length of each belt has no influence on how the series operates.
- Before starting the series connection, all units must be connected using CONNECT cables as shown in the diagram below.



- When one or more "SLAVE" units are connected to a "MASTER" unit using a CONNECT cable, the changeover switch and potentiometer are automatically disconnected on the individual "SLAVE" units, and all functions are controlled from the "MASTER" unit. If an emergency stop is activated on any unit in the series, all units will immediately stop.
- Make sure to put on the cap for the IN socket on the "MASTER" unit and the OUT socket on the last "SLAVE" unit in the series as shown in the diagram above.
- The change over switch must be at null/stop on all "SLAVE" units.
- Connect the "MASTER" unit to the correct power supply. (240V or 110V - check the label beside the control box). The connected "SLAVE" units are all powered and controlled by the CONNECT-cable.
- Check that the CONNECT cable / all CONNECT cables are correctly connected.
- You start all units by turning the changeover switch on the "MASTER" unit to either the right or left.
  a. Turning the changeover switch to the right causes all belts to travel forward. (To the right)
  b. Turning the changeover switch to the left causes all belts to travel backward. (To the left)
  c. When the changeover switch is set to STOP, all conveyors stop.
- The speed of all units can be adjusted on the "MASTER" unit's potentiometer. The speed can be adjusted whether all units are stopped or in operation.
  a. When the potentiometer is set to 0, the speed will be approximately 20 cm/s.
  b. When the potentiometer is set to 10, the speed will be approximately 80 cm/s.
- Check that all belts are centered on the drum and motor. If not, the belt in question must immediately be adjusted (see the section on belt adjustment).
- The conveyor belt always starts with the speed selected on the potentiometer.
- The conveyor belt always starts gently. The desired speed is reached after five seconds.
- The conveyor belt always stops slowly. It stops completely after two seconds. However, this does not apply if one of the conveyors emergency stops has been activated. In that case all belts stop immediately.

7. Cleaning and maintenance

- Disconnect all electrical installations before cleaning commences.
- The conveyor belt must always be cleaned after use and any dirt, stones or foreign objects removed.
- If the belt has been used to transport concrete or mortar, it must be thoroughly cleaned with plenty of water immediately after use.
- When using a high-pressure cleaner, do not aim it straight at or into the conveyor's control box, drum or motor.
- Dismantle the feed box, if applicable.

8. Transport and lifts

The conveyor's side profile is equipped with holes for lifting and transport by forklift truck (3300, 4500 and 6000).

9. Belt replacement

1. Remember to disconnect the conveyor from the power supply before commencing replacement.
2. Important: you should only work at the drum (pos. 17) end of the conveyor belt.
3. Loosen the two bolts on the mounting brackets (pos. 4) and the adjustment bolt on the insert plate (pos. 2).
4. Place the conveyor on its side.
5. Remove the mounting brackets (pos. 3).
6. Remove the insert plate (pos. 1) on the right-hand side.
7. Remove the drum (pos. 17).
8. After removing the drum (pos. 17), pull the belt as far as possible towards the motor end.
9. The belt can now be pulled over the side profile and dismantled.
10. Before the new belt is mounted, the bottom plates must be checked for sharp edges, cracks and fissures.

The replacement belt is mounted in the reverse order (points 10 to 1) and subsequently adjusted as described under chapter 10.

10. Belt adjustment

Correct adjustment and centering of the conveyor belt is important for correct functioning and extends the belt's useful life. Therefore, the following instructions regarding adjustment of the belt must always be adhered to:

1. Loosen both bolts on the mounting brackets (pos. 3, 4, 5 and 8).
2. Tightening and centering of the belt are achieved by adjusting the through-going bolts in the insert plate (pos. 1, 2, 6 and 7).
3. The belt must be centered on both the motor (pos. 18) and the drum (pos. 17). Leave the belt to run for a couple of minutes before making the final adjustment.
4. Tighten both bolts on the mounting brackets (pos. 3, 4, 5 and 8).

11. Fault indicator

- The fault indicator is lit and the belt stops. The reason could be overloading of the motor, a fault in the frequency converter or activation of the emergency stop. The fault indicator will not light up if the power supply fails.
- CONNECT - Series connection: If the motor in the conveyor is overloaded, the control unit will automatically stop the entire series connection, and the fault indicator on the unit with the overloaded motor is lit.
- CONNECT - Series connection: In the event of a frequency converter fault, the control will automatically stop the entire series connection, and the fault indicator on the unit with a defective internal control is lit.

12. Spare parts

A complete list of spare parts is available on our website www.baron-mixer.com.

13. Technical data

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Belt length (mm)	2500	3300	4500	6000
Total length (mm)	2800	3600	4800	6300
Belt width (mm)	340	340	340	340
Total width (mm)	455	455	455	455
Height (mm)	250	250	250	250
Weight (kilo)	61	71	87	103
Drum motor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Drum motor	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Max tension (kilo)	200	200	200	200
Belt speed (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Power supply	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Warranty

The warranty becomes null and void if:

- the conveyor is used for other purposes or in other ways than described in this manual,
- a high-pressure cleaner is aimed directly at the conveyor's control box, drum or motor.

15. Service

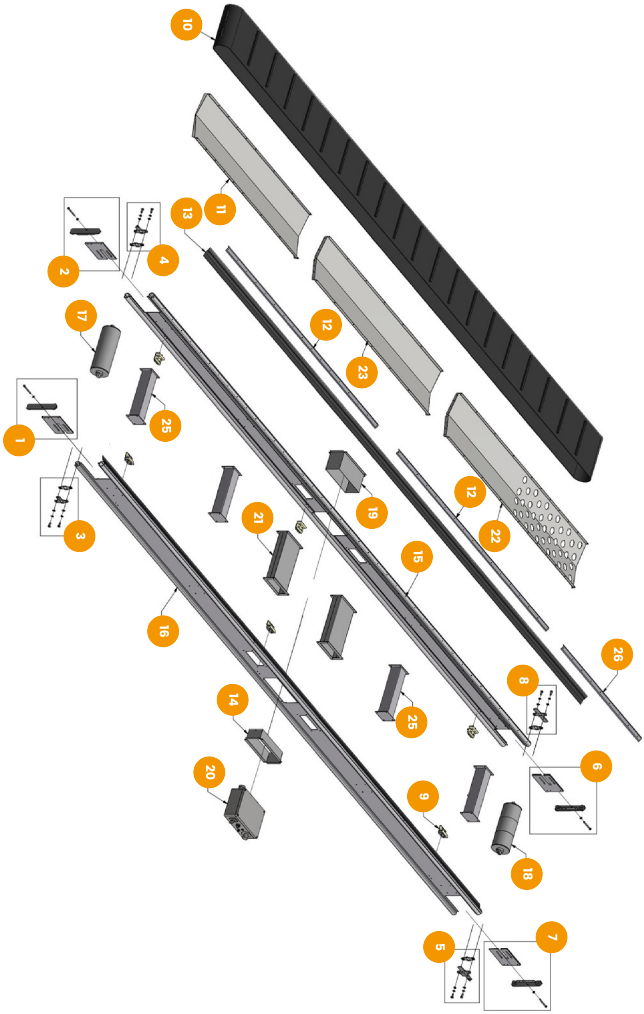
The conveyor belt must be given a complete overhaul by a qualified service company once a year.

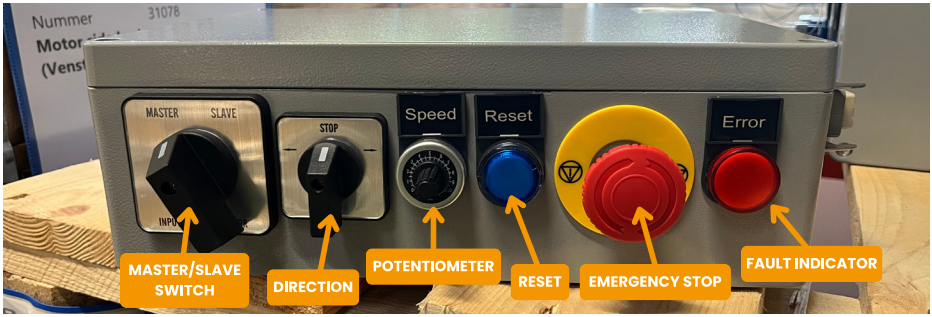
16. Accessories

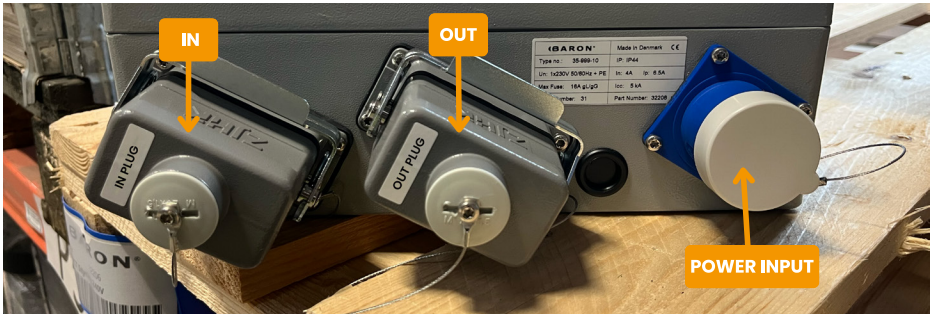
- Support legs
- Conveyor undercarriage
- Hopper & hopper extension
- CONNECT cable
- CE extension cable

17. Technical drawing

The figure below shows a 6000 BASIC/CONNECT. Find all technical drawings at www.baron-mixer.com







18. More information

You can also find more information on our website, www.baron-mixer.com:

- Spare parts list,
- Wiring diagram,
- Repair instructions,
- Troubleshooting,
- EU declaration of conformity,
- General product information.

How to contact us:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Tillykke med dit nye transportbånd fra Baron!

Modeller: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT og 6000 BASIC/CONNECT

1. Sikkerhedsforskrifter

- Transportbåndet må kun tilsluttes installationer, der er beskyttet med HPFI-relæ.
- Flyt aldrig transportbåndet, når der er strøm tilsluttet båndet.
- Hænder eller genstande må aldrig indføres i transportbåndet.
- Alle arbejdspladsens regler vedr. personlige værnemidler skal overholdes.
- Brugeren skal besidde den fornødne uddannelse.
- Transportbåndet må ikke stoppes, før båndet er helt tømt for materiale.

2. Inden transportbåndet tages i brug, skal det sikres:

- at alle elektriske installationer er korrekt forbundne og ubeskadigede.
- at alle transportbåndets dele er ubeskadigede.
- at transportbåndet står stabilt og sikkert på et fast underlag.
- at båndet kan løbe frit og er ubeskadiget.
- at båndet bevæger sig under sideskørtet (pos. 13).
- at både motor og løstromle er rene.

3. Beskrivelse

- Barons transportbånd er designet til at blive brugt både uafhængigt og som en del af en serie af flere transportbånd.
- BASIC: Kan ikke kobles sammen i serie men kan anvendes som særskilt enhed.
- CONNECT: Kan tilsluttes i serie med vores CONNECT-kabel eller bruges uafhængigt.
- Hvis du ønsker at bruge en enkelt transportør som en uafhængig enhed, skal du enten bruge en BASIC-transportør eller indstille CONNECT-enheden som "MASTER" på kontrolboksen.
- Når flere CONNECT transportbånd skal anvendes til serieforbindelse, forbindes maksimalt 4 enheder. Alle enheder i en linje styres fra ét transportbånd, som er indstillet som "MASTER". Øvrige transportbånd i serien herefter indstilles som "SLAVE".
- Valgfri kørselsretning (frem/tilbage).
- Valgfri hastighed (20 cm/s til 80 cm/s).
- Skånsom start (fem sekunder fra start til indstillet hastighed).
- Skånsom stop (to sekunder fra indstillet hastighed til stop).

4. Anvendelse af transportbånd

- Baron transportbånd er konstrueret, så de kan transportere forskellige typer materialer indenfor bl.a. bygge- og anlægsindustrien.
- Baron transportbånd er særdeles robuste og velegnede til at transportere selv større materialemængder, dog max 200 kilo fordelt på hele båndets længde.

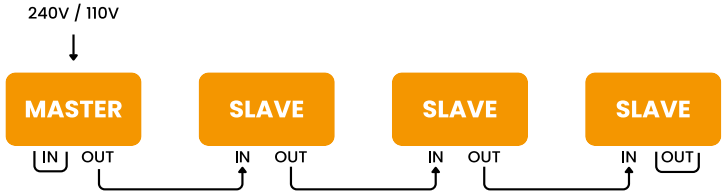
5. Funktionsbeskrivelse - særskilt enhed

- Tilslut transportbåndet til korrekt strømforsyning (Tjek korrekt strømforsyning på label ved styring).
- Begge låg skal være isat stik IN og stik OUT.
- Transportbåndet startes ved at dreje omskifterne til højre eller venstre.
    a. Drejes omskifteren til højre, starter båndet og kører frem. (mod højre)
    b. Drejes omskifteren til venstre, starter båndet og kører tilbage. (mod venstre)
    c. Når omskifteren står i stilling STOP, stopper båndet.
- Båndets hastighed kan justeres på potentiometeret. Hastigheden kan justeres, både når båndet er stoppet, og når det er i drift (i begge retninger).
    a. Når potentiometeret står på værdien 0, vil hastigheden være ca. 20 cm/s.
    b. Når potentiometeret står på værdien 10, vil hastigheden være ca. 80 cm/s.

- lagttag, at båndet løber centreret på hhv. løstromle og tromlemotor. Hvis dette ikke er tilfældet, skal båndet omgående justeres (se justering af bånd).
- Transportbåndet starter med den hastighed, som potentiometeret er indstillet til.
- Transportbåndet starter altid skånsomt op. Den ønskede hastighed opnås efter 5 sek.
- Transportbåndet stopper altid langsomt op. Komplet stilstand opnås efter 2 sek. Dette gælder dog ikke, hvis transportbåndets nødstop aktiveres, så stopper båndet med det samme.

6. Funktionsbeskrivelse - serieforbindelse (CONNECT)

- Det første CONNECT transportbånd i en serieforbindelse skal være indstillet som "MASTER" enhed. Alle øvrige enheder skal være indstillet som "SLAVE" enheder.
- Der kan maksimalt kobles tre "SLAVE" enheder sammen med en "MASTER" enhed. Alle CONNECT transportbånd kan være af forskellige længde, og længden af hvert bånd har ingen indflydelse på, hvordan serieforbindelsen virker.
- Inden serieforbindelse starter, skal alle enheder forbindes med CONNECT kabler, som vist på diagrammet.



- Når en eller flere "SLAVE"-enheder er forbundet med en "MASTER"-enhed med et CONNECT kabel, frakobles drejeomskifteren og potentiometeret automatisk på de(n) enkelte "SLAVE" enhed(er), og alle styrefunktioner styres fra "MASTER"-enheden. Hvis et nødstop aktiveres på serieforbindelsen, stopper alle enheder med det samme.
- Sørg for, at låget på IN-stikket er sat på "MASTER"-enheden og låget på OUT-stikket er sat på ved den sidste "SLAVE"-enhed i rækken.
- Omskifteren skal stå på nul/stop på alle "SLAVE"-enhederne.
- Tilslut "MASTER"-enheden til korrekt strømforsyning (240V). De resterende "SLAVE"-enheder forsynes alle med strøm og styring via CONNECT-kablet.
- Kontroller, at CONNECT-kablet / alle CONNECT-kabler er tilsluttet korrekt.
- Alle enheder startes ved at dreje omskifteren til højre eller venstre på "MASTER" enheden.
  a. Drejes omskifteren til højre, starter båndene og kører frem. (mod højre)
  b. Drejes omskifteren til venstre, starter båndene og kører tilbage. (mod venstre)
  c. Når omskifteren står i stilling STOP, stopper alle båndene.
- Alle enheders hastighed kan justeres på potentiometer på "MASTER" enheden. Hastigheden kan justeres, når alle enheder er stoppet eller er i drift.
  a. Når potentiometeret står på værdien 0, vil hastigheden være ca. 20 cm/s.
  b. Når potentiometeret står på værdien 10, vil hastigheden være ca. 80 cm/s.
- lagttag, at alle bånd løber centreret på hhv. løstromle og tromlemotor. Hvis dette ikke er tilfældet, skal båndet omgående justeres (se justering af bånd).
- Transportbåndene starter med den hastighed, som potentiometeret er indstillet til.
- Transportbåndene starter altid skånsomt op. Den ønskede hastighed opnås efter 5 sek.
- Transportbåndene stopper altid langsomt op. Komplet stilstand opnås efter 2 sek. Dette gælder dog ikke, hvis et af transportbåndenes nødstop aktiveres, så stopper alle bånd med det samme.

7. Rengøring og vedligeholdelse

- Husk at frakoble alle elektriske installationer før du begynder rengøringen.
- Transportbåndet skal altid rengøres for snavs, sten eller fremmedlegemer efter brug.
- Har båndet været brugt til transport af beton eller mørtel, skal det rengøres grundigt med rigeligt vand umiddelbart efter brug.
- Ved rengøring med højtryksrenser må der ikke bruges højtryksrenser direkte på og ind i styreboksen, løstromlen eller tromlemotoren på transportbåndet.
- Afmontér eventuelt fødekasse.

8. Transport og løft

Transportbåndets sideprofil er forsynet med huller til løft og transport med gaffeltruck (3300, 4500 og 6000).

9. Udskiftning af bånd

1. Husk at afbryde strømmen før du begynder at skifte båndet.
2. Vigtigt - du skal kun arbejde i den ende af transportbåndet, hvor løstromlen (pos. 17) sidder.
3. Begge bolte på monteringsbeslag (pos. 4) løsnes og justeringsbolten på indskudspladen (pos. 2) løsnes.
4. Læg transportbåndet om på siden.
5. Monteringsbeslagene (pos. 3) fjernes.
6. Indskudspladen (pos. 1) i højre side fjernes.
7. Løstromlen (pos. 17) fjernes.
8. Når løstromlen (pos. 17) er fjernet, trækkes båndet så langt som muligt i retning af motorenden.
9. Båndet krænges nu over sideprofilen og er hermed afmonteret.
10. Før montage af det nye bånd skal bundpladerne kontrolleres for skarpe kanter, revner og sprækker.

Montering af båndet foretages i omvendt rækkefølge (arbejdspunkt 10 til 1), og efterfølgende justeres båndet som beskrevet nedenfor i punkt 10.

10. Justering af bælte

Det er vigtigt for transportbåndets funktion og levetid, at bæltet er justeret og centreret korrekt. Derfor skal følgende vejledning vedr. justering af bæltet altid følges:

1. Begge bolte på monteringsbeslag (pos. 3, 4, 5 og 8) løsnes.
2. Opstramning og centrering af båndet foretages ved justering af de gennemgående bolte i indskudspladen (pos. 1 og 2) samt (pos. 6 og 7).
3. Bæltet skal være centreret på både motor (pos. 18) og løstromle (pos. 17). Lad bæltet køre nogle minutter og foretag herefter den endelige justering.
4. Begge bolte på monteringsbeslag (pos. 3 og 4) samt (pos. 5 og 8) strammes.

11. Fejllampe

- Fejllampen lyser og båndet stopper. Årsagen til dette kan enten være en overbelastning af tromlemotoren, en fejl på frekvensomformeren, eller at nødstoppet er aktiveret. Fejllampen lyser ikke, hvis transportbåndets forsyningsspænding svigter.
- CONNECT - Serieforbindelse: Overbelastes en tromlemotor i et transportbånd, vil styringen automatisk stoppe hele serieforbindelsen - og fejllampen vil lyse på den enhed, hvor motoren er overbelastet.
- CONNECT - Serieforbindelse: Ved frekvensomformerfejl vil styringen automatisk stoppe hele serieforbindelsen, og fejllampen vil lyse på enheden med fejl i den interne styring.

12. Reservedele

En komplet reservedelsoversigt finder du på vores hjemmeside: www.baron-mixer.com.

13. Tekniske data

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Båndlængde (mm)	2500	3300	4500	6000
Totallængde (mm)	2800	3600	4800	6300
Båndbredde (mm)	340	340	340	340
Totalbredde (mm)	455	455	455	455
Højde (mm)	250	250	250	250
Vægt (kilo)	61	71	87	103
Tromlemotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Tromlemotor (volt)	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Maks. trækkraft (kilo)	200	200	200	200
Båndhastighed (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Forsyningsspænding (volt)	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantibetingelser

Garantien bortfalder:

- hvis transportbåndet bliver anvendt til andre formål eller på anden måde end beskrevet i denne folder,
- hvis der bruges højtryksrenser direkte på eller ind i styreboksen, løstromle eller tromlemotoren på transportbåndet.

15. Service

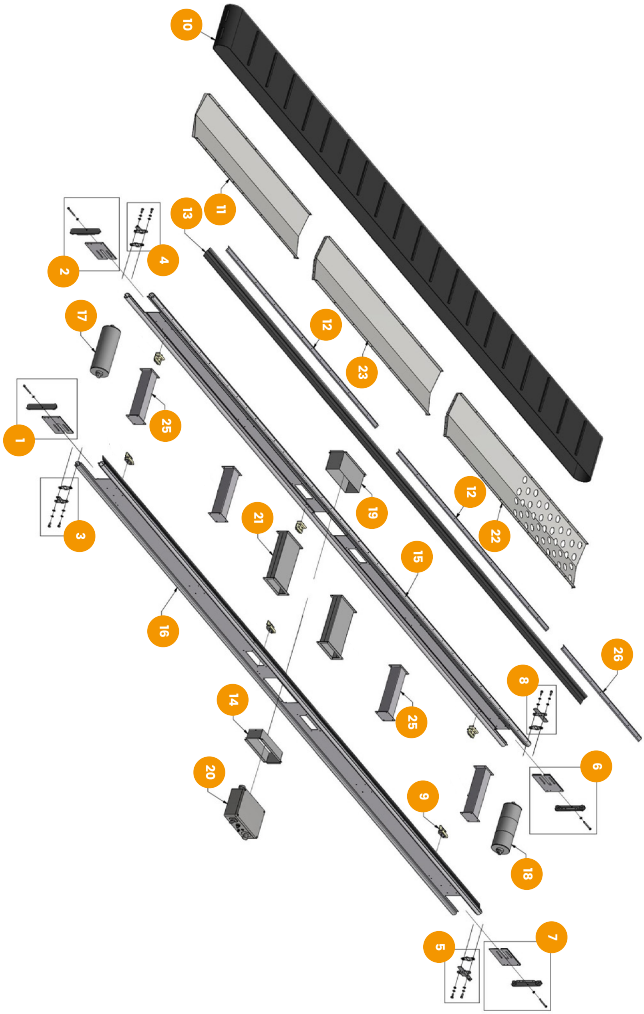
Transportbåndet skal have et årligt hovedeftersyn af en kvalificeret servicevirksomhed.

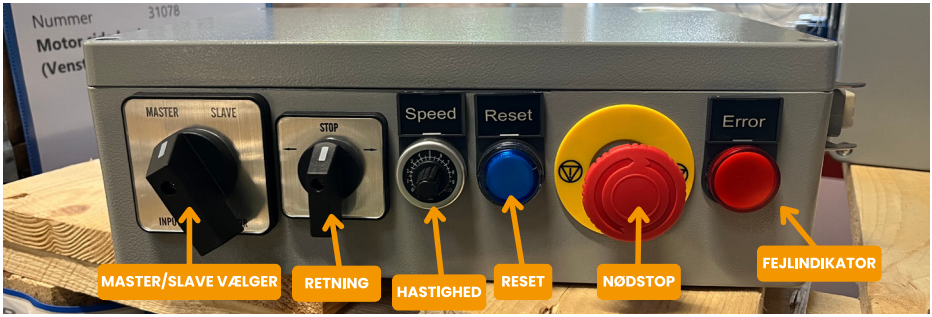
16. Tilbehør

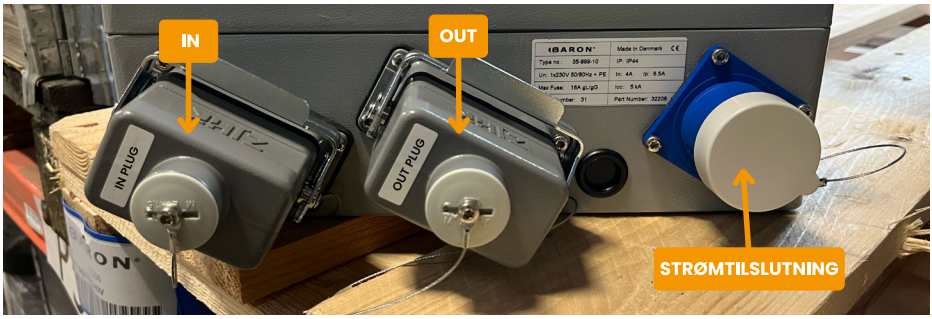
- Støtteben
- Understel
- Fødekasse og fødekasseforlænger
- CONNECT-kabel
- CE-forlængerkabel

17. Teknisk tegning

Nedenstående figur er en 6000 BASIC/CONNECT. Find alle tekniske tegninger på www.baron-mixer.com







18. Øvrige oplysninger

Dette finder du også på vores hjemmeside, www.baron-mixer.com:

- Reservedelsliste,
- El-diagram,
- Reparationsvejledninger,
- Fejlfinding,
- EU-certifikater,
- Generel produktinformation.

Sådan kontakter du os

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Danke, dafür dass Sie sich für ein Baron Förderband entschieden haben!

Modell: 2500 CONNECT/BASIC, 3300 CONNECT/BASIC, 4500 CONNECT/BASIC und 6000 CONNECT/BASIC

1. Sicherheitsvorschriften

- Das Förderband darf nur an elektrischen Anlagen mit HPFI-Relais angeschlossen werden.
- Das Förderband nur bewegen, wenn die Stromversorgung unterbrochen ist.
- Niemals Hände oder Gegenstände in das Förderband hineinstecken.
- Alle Vorschriften des Arbeitsplatzes in Bezug auf persönliche Schutzausrüstungen müssen beachtet werden.
- Der Bediener muss die erforderliche Ausbildung besitzen.
- Das Förderband nicht stoppen, bevor alle Materialien vom Band geleert sind.

2. Vor der Inbetriebnahme bitte sicherstellen:

- dass alle elektrischen Anlagen korrekt angeschlossen und einwandfrei sind,
- dass alle Teile des Förderbandes unbeschädigt sind,
- dass das Förderband stabil und sicher auf fester Unterlage aufgestellt ist,
- dass das Förderband unbehindert laufen kann und unbeschädigt ist,
- dass sich das Förderband unter der Seitenabschirmung (Pos. 13) bewegt,
- dass sowohl der Motor als auch die Trommel sauber sind.

3. Beschreibung

- Barons Förderbänder wurden so entwickelt, dass die Förderbänder einzeln eingesetzt werden können, und dass auch mehrere Förderbänder nacheinander in Reihe gekoppelt werden können.
- BASIC: Kann nicht in Serien gekoppelt werden, kann jedoch als einzelne eingesetzt werden.
- CONNECT: Kann sowohl in Serien gekoppelt werden und als einzelne eingesetzt werden.
- Bei Einsatz der Förderbänder als einzelne Förderbänder bitte BASIC wählen oder wenn CONNECT verwendet wird, den Drehknopf auf „MASTER" drehen.
- Falls eine Reihenaufstellung mehrerer Förderbänder erforderlich ist, verwenden Sie maximal 4 CONNECT Förderbänder. Alle Einheiten der Serie werden zentral vom MASTER gesteuert, und das erste CONNECT Förderband der Serie soll auf „MASTER" eingestellt werden. Die nächsten Förderbänder sollen auf „SLAVE" (Sklave) eingestellt werden.
- Förderrichtung wahlweise (vorwärts/rückwärts).
- Geschwindigkeit wahlweise (20 cm/Sek. bis 80 cm/Sek.).
- Softstart (fünf Sekunden ab dem Start bis zur Sollgeschwindigkeit).
- Softstop (zwei Sekunden ab der Sollgeschwindigkeit bis zum Stop).

4. Einsatz von Förderbändern

- Baron Förderbänder sind für die Förderung von verschiedenen Materialtypen u.a. im Bereich Hoch- und Tief bau geeignet.
- Baron Förderbänder sind äußerst robust und für die Förderung von sogar größeren Materialmengen gut geeignet, jedoch max. 200 kg verteilt auf die gesamte Gurtlänge.

5. Funktionsbeschreibung - einzelnes Förderband

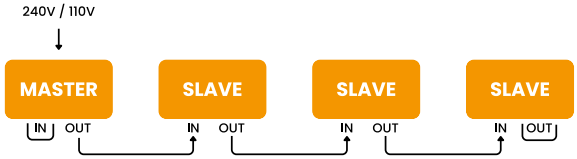
- Das Förderband an die korrekte Stromversorgung anschließen (240V oder 110V) - überprüfen Sie den Aufkleber bei der Steuerung.
- Die Deckel müssen an den Steckdosen IN und OUT verbunden sein.
- Das Förderband starten, indem der Schalter nach rechts oder links gedreht wird.
    a. Wird der Schalter nach rechts gedreht, startet der Gurt und fährt vorwärts.
    b. Wird der Schalter nach links gedreht, startet der Gurt und fährt rückwärts.
    c. Steht der Schalter in Stellung STOP, stoppt der Gurt.
- Die Geschwindigkeit des Gurtes kann auf dem Potentiometer angepasst werden. Die Geschwindigkeit kann angepasst werden, wenn der Gurt gestoppt oder in Betrieb ist.

a. Steht das Potentiometer auf 0, beträgt die Geschwindigkeit ca. 20 cm/Sek.
b. Steht das Potentiometer auf 10, beträgt die Geschwindigkeit ca. 80 cm/Sek.

- Auf sowohl Trommel als auch Trommelmotor muss der Gurt zentriert laufen. Falls dies nicht der Fall ist, den Gurt sofort justieren (siehe Gurtjustierung).
- Beim Start des Förderbandes startet es immer mit der Geschwindigkeit, auf die das Potentiometer eingestellt wurde.
- Das Förderband startet immer mit Softstart. Die Sollgeschwindigkeit wird nach fünf Sek. erreicht.
- Das Förderband stoppt immer mit Softstop. Der komplette Stillstand wird nach zwei Sek. erreicht. Dies gilt jedoch nicht bei Betätigung des Notausschalters des Förderbandes. Dann stoppt der Gurt/die Serie sofort.

6. Funktionsbeschreibung - reihenaufstellte Förderbänder

- Das erste CONNECT Förderband einer Reihenaufstellung muss auf „MASTER" eingestellt werden. Die nächsten Förderbänder müssen auf „SLAVE" (Sklave) eingestellt werden.
- Maximal drei CONNECT „SLAVE" (Sklave) Förderbänder können nach dem CONNECT „MASTER" gekoppelt werden. Alle CONNECT Förderbänder können von individueller Länge sein, und die Länge des jeweiligen Förderbandes hat keinen Einfluss auf die Funktion der Reihenaufstellung.
- Vor Start der Reihenaufstellung alle Einheiten mit CONNECT-Kabeln wie im Diagramm gezeigt anschließen.



- Bei Anschluss einer oder mehrerer „SLAVE" (Sklave) Einheiten an eine „MASTER" Einheit durch ein CONNECT-Kabel werden der Schalter und das Potentiometer der jeweiligen „SLAVE" (Sklave) Einheit automatisch abgeschaltet, und alle Steuerungsfunktionen werden von der „MASTER"-Einheit übernommen. Bei Betätigung des Notausschalters der Reihenaufstellung stoppen alle Einheiten sofort.
- Sorgen Sie dafür, dass die IN-Steckdose des „MASTER" Förderbandes und die OUT-Steckdose des letzten „SLAVE" (Sklave) Förderbandes in der Serie mit dem Deckel zugemacht ist.
- Richtungswähler auf allen „SLAVE" (Sklave) Förderbändern müssen auf null/Stopp eingestellt werden.
- Das MASTER Förderband an die korrekte Spannungsversorgung anschließen (240V oder 110V) - überprüfen Sie den Aufkleber bei der Steuerung. Spannungsversorgung geht vom „MASTER" an „SLAVE" (Sklave) durch die CONNECT-Kabel.
- Prüfen, dass das CONNECT-Kabel/alle CONNECT-Kabel korrekt angeschlossen sind.
- Alle Einheiten starten, indem der Schalter an der „MASTER"-Einheit nach rechts oder links gedreht wird.
  a. Wird der Schalter nach rechts gedreht, starten die Bänder und fahren vorwärts (rechts).
  b. Wird der Schalter nach links gedreht, starten die Bänder und fahren rückwärts (links).
  c. Steht der Schalter in Stellung „STOP", stoppen alle Förderbänder.
- Die Geschwindigkeit aller Einheiten lässt sich am Potentiometer der „MASTER"-Einheit anpassen. Die Geschwindigkeit kann angepasst werden, wenn alle Einheiten gestoppt oder in Betrieb sind.
  a. Steht das Potentiometer auf 0, beträgt die Geschwindigkeit ca. 20 cm/Sek.
  b. Steht das Potentiometer auf 10, beträgt die Geschwindigkeit ca. 80 cm/Sek.
- Auf sowohl Trommel als auch Trommelmotor müssen alle Gurten zentriert laufen. Falls dies nicht der Fall ist, Gurt sofort justieren (siehe Gurtjustierung).
- Beim Start der Förderbänder startet es immer mit der Geschwindigkeit, auf die das Potentiometer eingestellt wurde.
- Die Förderbänder starten immer mit Softstart. Die Sollgeschwindigkeit wird nach fünf Sek. erreicht.
- Die Förderbänder stoppen immer mit Softstopp. Der komplette Stillstand wird nach zwei Sek. erreicht. Dies gilt jedoch nicht, falls der Notausschalter eines der Förderbänder betätigt wird. Dann

stoppen alle Gurte sofort.

7. Reinigung und Wartung

- Nicht vergessen, bevor Sie mit der Reinigung anfangen, alle elektrischen Verbindungen zu trennen.
- Das Förderband nach dem Gebrauch immer vor Schmutz, Steinen und/oder Fremdkörpern reinigen.
- Wurde der Gurt für die Förderung von Beton oder Mörtel verwendet, muss er unmittelbar nach dem Gebrauch mit reichlich Wasser gründlich gereinigt werden.
- Bei der Reinigung mit Hochdruckreiniger darf der Hochdruckstrahl nicht direkt auf Steuerung, Motor oder Trommel des Förderbandes gerichtet werden.
- Fülltrichter kann abgebaut werden.

8. Transport und Heben

Das Seitenprofil des Förderbandes ist mit Öffnungen für Gabelstapler versehen (3300, 4500, 6000).

9. Austausch des Gurtes

1. Unbedingt die Stromversorgung unterbrechen, bevor Sie mit dem Austausch des Gurtes beginnen.
2. Wichtig! Nur am Ende des Förderbandes arbeiten, wo sich die Trommel (Pos. 17) befindet.
3. Beide Bolzen der Halterung (Pos. 4) und die Stellschraube an der Einschiebe Platte (Pos. 2) lösen.
4. Das Förderband auf die Seite legen.
5. Die Halterungen (Pos. 3) entfernen.
6. Die Einschiebeplatte (Pos. 1) an der rechten Seite entfernen.
7. Die Trommel (Pos. 17) entfernen.
8. Wenn die Trommel (Pos. 17) entfernt worden ist, den Gurt so weit wie möglich in Richtung des Motors ziehen.
9. Den Gurt jetzt über das Seitenprofil ziehen, und er ist abgebaut.
10. Vor der Montage des neuen Gurtes die Bodenplatten auf scharfen Ecken und Kanten, Risse und Unebenheiten prüfen.

Die Montage des Gurtes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge (Arbeitspunkte 10 bis 1). Danach den Gurt wie im Punkt 10 beschrieben justieren.

10. Gurtjustierung

Für die Funktion des Förderbandes sowie die Lebensdauer des Gurtes ist die korrekte Justierung und Zentrierung von großer Bedeutung. Daher muss die folgende Anleitung für die Justierung des Gurtes immer befolgt werden.

1. Beide Bolzen am Halter (Pos. 3 und 4 sowie Pos. 5 und 8) lösen.
2. Die Spannung und Zentrierung des Bandes erfolgen durch Justieren der durchgehenden Bolzen der Einschiebe Platte (Pos. 1 und 2 sowie Pos. 6 und 7).
3. Der Gurt muss auf sowohl Motor (Pos. 18) als auch Trommel (Pos. 17) zentriert sein. Den Gurt einige Minuten laufen lassen und hiernach die endgültige Justierung durchführen.
4. Beide Bolzen am Halter (Pos. 3 und 4 sowie Pos. 5 und 8) anziehen.

11. Fehlerlampe

- Die Fehlerlampe leuchtet, und das Band stoppt. Dies kann auf eine Überlastung des Motors, einen Fehler im Frequenzumrichter oder Betätigung des Notausschalters zurückzuführen sein. Die Fehlerlampe leuchtet nicht bei Ausfall der Spannungsversorgung des Förderbandes 240V / 110V.
- CONNECT - Reihenaufstellung: Bei Überlastung eines Trommelmotors an einem Förderband stoppt die Steuerung automatisch die ganze Reihenaufstellung, und die Fehlerlampe leuchtet an der Einheit, deren Motor überlastet wurde.

- CONNECT - Reihenaufstellung: Bei einem Fehler im Frequenzumrichter stoppt die Steuerung automatisch die ganze Reihenaufstellung, und die Fehlerlampe leuchtet an der Einheit mit dem Fehler in der internen Steuerung.

12. Ersatzteilen

Eine komplette Ersatzteilübersicht geht aus unserer Webseite hervor, www.baron-mixer.com.

13. Technische Daten

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Gurtlänge (mm)	2500	3300	4500	6000
Länge insgesamt (mm)	2800	3600	4800	6300
Gurtbreite (mm)	340	340	340	340
Breite insgesamt (mm)	455	455	455	455
Höhe (mm)	250	250	250	250
Gewicht (kg)	61	71	87	103
Trommelmotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Trommelmotor	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Maximale Zugkraft (kg)	200	200	200	200
Gurtgeschwindigkeit (cm/Sek.)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Versorgungsspannung	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantiebedingungen

Die Garantie entfällt:

- falls das Förderband für andere Zwecke oder auf andere Weise als in dieser Anweisung beschrieben eingesetzt wird,
- falls der Strahl des Hochdruckreinigers direkt auf die Steuerung, Motor oder Trommel des Förderbandes gerichtetwird.

15. Service

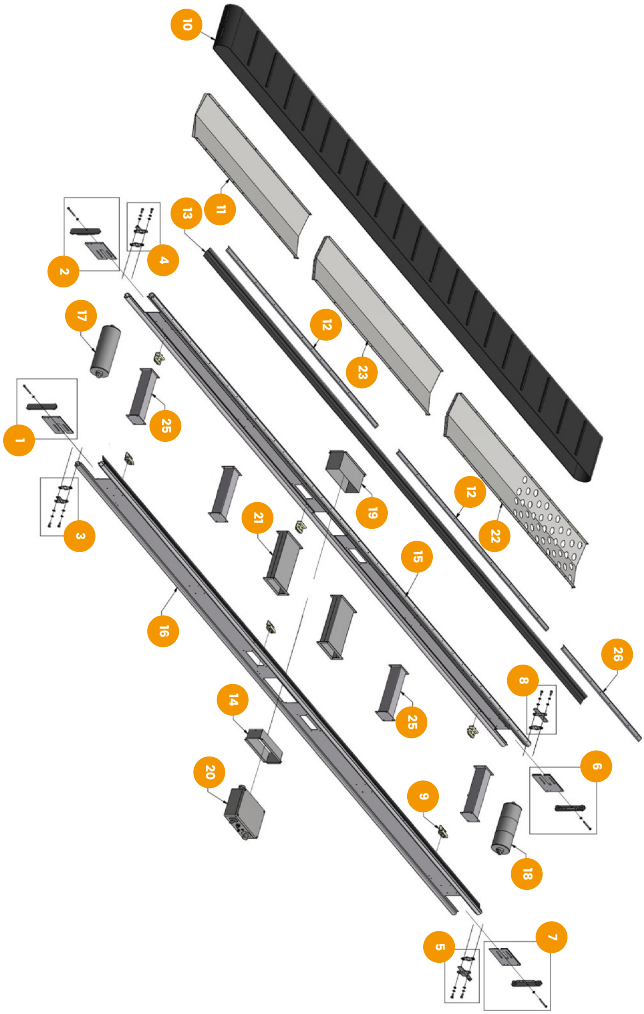
Das Förderband muss einer jährlichen Hauptprüfung durch ein hierfür qualifiziertes Serviceunternehmen unterzogen werden.

16. Zubehör

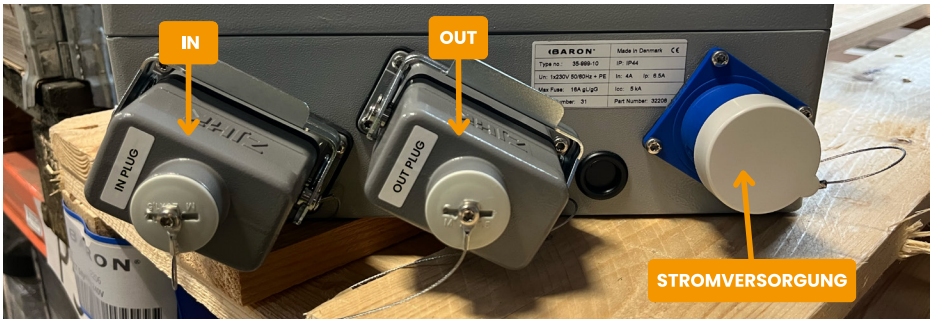
- Fahrgestell
- Fülltrichter, Fülltrichtererweiterung
- Stützbeine
- CONNECT-Kabel
- CE-Adaptorkabel

17. Technische Zeichnungen

Die Zeichnung stellt ein 6000 BASIC/CONNECT Förderband da. Alle Zeichnungen finden Sie auf www.baron-mixer.com.







18. Sonstige Auskünfte

Sonstige Auskünfte gehen auch aus unserer Webseite hervor, www.baron-mixer.com:

- Ersatzteilliste,
- Schaltplan,
- Reparaturanleitungen,
- Fehlersuche,
- EU-Konformitätserklärung,
- Allgemeine Produktinformation.

Unsere Kontaktdaten lauten wie folgt:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Gefeliciteerd met uw nieuwe transportband van Baron!

Modellen: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT en 6000 BASIC/CONNECT

1. Veiligheidsvoorschriften

- De transportband mag alleen worden aangesloten op installaties die beveiligd zijn met een aardlekschakelaar.
- Verplaats de transportband nooit als deze op de stroom is aangesloten.
- Steek nooit handen of voorwerpen in de transportband.
- Alle regels van de werkplek voor persoonlijke beschermingsmiddelen moeten worden nageleefd.
- De gebruiker moet de benodigde opleiding hebben gevolgd.
- De transportband mag pas worden gestopt als de band helemaal leeg is.

2. Vóór gebruik moet worden gecontroleerd

- Alle elektrische installaties zijn correct aangesloten en in goede staat.
- Alle onderdelen van de transportband zijn in goede staat.
- De transportband staat stabiel en veilig op een stevige ondergrond.
- De band kan vrij lopen en is in goede staat.
- De band loopt onder de zijafscherming (pos. 13).
- Zowel de trommelmotor als de keertrommel zijn schoon.

3. Beschrijving

- De transportbanden van Baron zijn ontworpen om zowel zelfstandig te worden gebruikt als onderdeel van een serie van meerdere transportbanden achter elkaar.
- BASIC: Kan niet in serie worden geschakeld, maar kan zelfstandig worden gebruikt.
- CONNECT: Kan met onze CONNECT-kabel in serie worden geschakeld of zelfstandig worden gebruikt.
- Als u één transportband als zelfstandige eenheid wilt gebruiken, gebruik dan een BASIC-transportband of stel de CONNECT-eenheid op de bedieningskast in als “MASTER”.
- Als meerdere CONNECT-transportbanden in serie worden geschakeld, kunnen maximaal 4 eenheden worden verbonden. Alle eenheden in een lijn worden bediend vanaf één transportband die is ingesteld als “MASTER”. Alle volgende transportbanden in de serie worden dan ingesteld als “SLAVE”.
- Instelbare looprichting (vooruit/achteruit).
- Instelbare snelheid (20 cm/s tot 80 cm/s).
- Zachte start (vijf seconden van start tot ingestelde snelheid).
- Zachte stop (twee seconden van ingestelde snelheid tot stilstand).

4. Gebruik van transportbanden

- De transportbanden van Baron zijn ontworpen voor het transport van verschillende soorten materialen die in de bouw worden gebruikt.
- De transportbanden van Baron zijn zeer robuust en geschikt voor het transport van ook grotere hoeveelheden materiaal, tot maximaal 200 kg verdeeld over de hele lengte van de band.

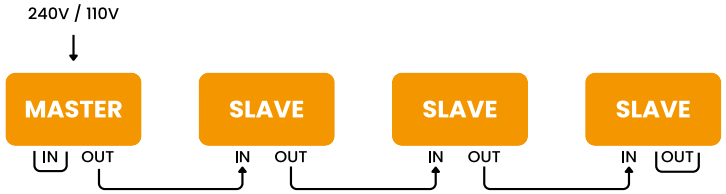
5. Functiebeschrijving - zelfstandige eenheid

- Sluit de transportband aan op de juiste stroomvoorziening (240V of 110V - controleer het label naast de bedieningskast).
- De afdekkapjes moeten op de aansluitingen IN/OUT zitten.
- Start de transportband door de omschakelaar naar rechts of naar links te draaien.
    a. Als de omschakelaar naar rechts wordt gedraaid, loopt de band vooruit. (Naar rechts)
    b. Als de omschakelaar naar links wordt gedraaid, loopt de band achteruit. (Naar links)
    c. Als de omschakelaar op STOP staat, stopt de band.
- De snelheid van de band wordt ingesteld met de potentiometer. De snelheid kan worden inge-

steld zowel als de band stilstaat als wanneer deze draait.
   a. Als de potentiometer op 0 staat, is de snelheid ongeveer 20 cm/s.
   b. Als de potentiometer op 10 staat, is de snelheid ongeveer 80 cm/s.
- Controleer of de band gecentreerd loopt op de keertrommel en de trommelmotor. Zo niet, dan moet de band onmiddellijk worden afgesteld (zie het onderdeel over het afstellen van de band).
- De transportband start altijd met de snelheid die op de potentiometer is ingesteld.
- De transportband start altijd zacht. De gewenste snelheid wordt na vijf seconden bereikt.
- De transportband stopt altijd langzaam. Na twee seconden staat de band volledig stil. Dit geldt echter niet als de noodstop van de transportband wordt bediend; dan stopt de band onmiddellijk.

6. Functiebeschrijving - serieschakeling (CONNECT)

- De eerste CONNECT-transportband in een serie moet worden ingesteld als “MASTER”-eenheid. Alle volgende eenheden in de serie moeten worden ingesteld als “SLAVE”.
- Er kunnen maximaal drie CONNECT “SLAVE”-eenheden op één “MASTER”-eenheid worden aangesloten. De CONNECT-transportbanden mogen verschillende lengtes hebben; de lengte van elke band heeft geen invloed op de werking van de serie.
- Voordat de serieschakeling wordt gestart, moeten alle eenheden met CONNECT-kabels worden verbonden zoals in het onderstaande schema.



- Als een of meer “SLAVE”-eenheden met een CONNECT-kabel op een “MASTER”-eenheid zijn aangesloten, worden de omschakelaar en de potentiometer op elke “SLAVE”-eenheid automatisch uitgeschakeld en worden alle functies vanaf de “MASTER”-eenheid bediend. Als op een van de eenheden in de serie een noodstop wordt bediend, stoppen alle eenheden onmiddellijk.
- Zorg ervoor dat het afdekkapje op de IN-aansluiting van de “MASTER”-eenheid en op de OUT-aansluiting van de laatste “SLAVE”-eenheid in de serie zit, zoals in het schema hierboven.
- De omschakelaar moet op alle “SLAVE”-eenheden op nul/STOP staan.
- Sluit de “MASTER”-eenheid aan op de juiste stroomvoorziening (240V of 110V - controleer het label naast de bedieningskast). De aangesloten “SLAVE”-eenheden krijgen stroom en besturing via de CONNECT-kabel.
- Controleer of de CONNECT-kabel / alle CONNECT-kabels correct zijn aangesloten.
- Alle eenheden worden gestart door de omschakelaar op de “MASTER”-eenheid naar rechts of naar links te draaien.
   a. Als de omschakelaar naar rechts wordt gedraaid, lopen alle banden vooruit. (Naar rechts)
   b. Als de omschakelaar naar links wordt gedraaid, lopen alle banden achteruit. (Naar links)
   c. Als de omschakelaar op STOP staat, stoppen alle transportbanden.
- De snelheid van alle eenheden wordt ingesteld met de potentiometer op de “MASTER”-eenheid. De snelheid kan worden ingesteld zowel als alle eenheden stilstaan als wanneer ze draaien.
   a. Als de potentiometer op 0 staat, is de snelheid ongeveer 20 cm/s.
   b. Als de potentiometer op 10 staat, is de snelheid ongeveer 80 cm/s.
- Controleer of alle banden gecentreerd lopen op de keertrommel en de trommelmotor. Zo niet, dan moet de betreffende band onmiddellijk worden afgesteld (zie het onderdeel over het afstellen van de band).
- De transportbanden starten altijd met de snelheid die op de potentiometer is ingesteld.
- De transportbanden starten altijd zacht. De gewenste snelheid wordt na vijf seconden bereikt.
- De transportbanden stoppen altijd langzaam. Na twee seconden staan ze volledig stil. Dit geldt echter niet als de noodstop van een van de transportbanden wordt bediend; dan stoppen alle banden onmiddellijk.

7. Reiniging en onderhoud

- Koppel alle elektrische installaties los voordat u met reinigen begint.
- De transportband moet na gebruik altijd worden ontdaan van vuil, stenen en vreemde voorwerpen.
- Als de band is gebruikt voor het transport van beton of mortel, moet deze direct na gebruik grondig met veel water worden gereinigd.
- Richt bij reiniging met een hogedrukreiniger de straal nooit direct op of in de bedieningskast, de keertrommel of de trommelmotor.
- Demonteer zo nodig de vultrechter.

8. Transport en heffen

Het zijprofiel van de transportband heeft gaten voor heffen en transport met een heftruck (3300, 4500 en 6000).

9. Vervangen van de band

1. Vergeet niet de stroom uit te schakelen voordat u begint met het vervangen van de band.
2. Belangrijk: werk alleen aan het uiteinde van de transportband waar de keertrommel (pos. 17) zit.
3. Draai de twee bouten van de montagebeugels (pos. 4) en de stelbout van de insteekplaat (pos. 2) los.
4. Leg de transportband op zijn kant.
5. Verwijder de montagebeugels (pos. 3).
6. Verwijder de insteekplaat (pos. 1) aan de rechterkant.
7. Verwijder de keertrommel (pos. 17).
8. Trek de band, nadat de keertrommel (pos. 17) is verwijderd, zo ver mogelijk naar het motoreinde.
9. De band kan nu over het zijprofiel worden getrokken en is daarmee gedemonteerd.
10. Controleer de bodemplaten op scherpe randen, scheuren en spleten voordat de nieuwe band wordt gemonteerd.

De nieuwe band wordt in omgekeerde volgorde gemonteerd (stap 10 tot 1) en daarna afgesteld zoals beschreven in hoofdstuk 10.

10. Afstellen van de band

Een correcte afstelling en centrering van de band is belangrijk voor de werking en levensduur van de transportband. Volg daarom altijd de onderstaande instructies voor het afstellen van de band:

1. Draai de twee bouten van de montagebeugels (pos. 3, 4, 5 en 8) los.
2. De band wordt gespannen en gecentreerd door de doorlopende bouten in de insteekplaat (pos. 1, 2, 6 en 7) af te stellen.
3. De band moet zowel op de trommelmotor (pos. 18) als op de keertrommel (pos. 17) gecentreerd zijn. Laat de band enkele minuten draaien en voer daarna de definitieve afstelling uit.
4. Draai de twee bouten van de montagebeugels (pos. 3, 4, 5 en 8) vast.

11. Storingslampje

- Het storingslampje brandt en de band stopt. De oorzaak kan een overbelasting van de motor zijn, een storing in de frequentieregelaar of een bediende noodstop. Het storingslampje brandt niet als de stroomvoorziening uitvalt.
- CONNECT - Serieschakeling: Als de motor van een transportband overbelast raakt, stopt de besturing automatisch de hele serieschakeling en brandt het storingslampje op de eenheid met de overbelaste motor.
- CONNECT - Serieschakeling: Bij een storing in de frequentieregelaar stopt de besturing automatisch de hele serieschakeling en brandt het storingslampje op de eenheid met de storing in de interne besturing.

12. Reserveonderdelen

Een compleet overzicht van reserveonderdelen vindt u op onze website www.baron-mixer.com.

13. Technische gegevens

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Bandlengte (mm)	2500	3300	4500	6000
Totale lengte (mm)	2800	3600	4800	6300
Bandbreedte (mm)	340	340	340	340
Totale breedte (mm)	455	455	455	455
Hoogte (mm)	250	250	250	250
Gewicht (kilo)	61	71	87	103
Trommelmotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Trommelmotor	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Max. trekkracht (kilo)	200	200	200	200
Bandsnelheid (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Stroomvoorziening	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantievoorwaarden

De garantie vervalt:

- als de transportband wordt gebruikt voor andere doeleinden of op een andere manier dan in deze handleiding beschreven,
- als een hogedrukreiniger direct op of in de bedieningskast, de keertrommel of de trommelmotor wordt gebruikt.

15. Service

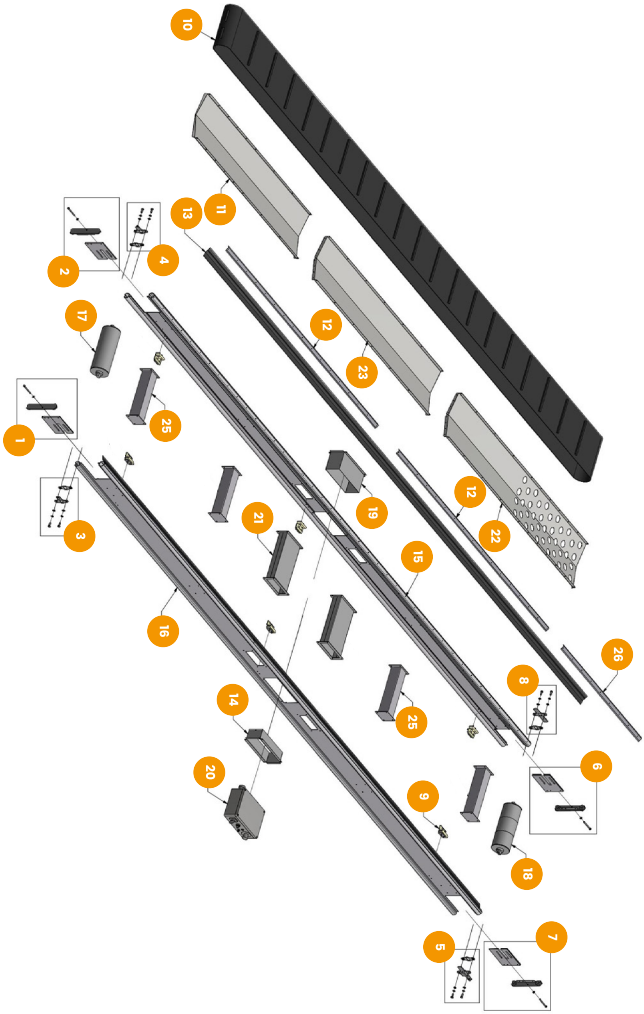
De transportband moet jaarlijks een volledige revisie krijgen door een gekwalificeerd servicebedrijf.

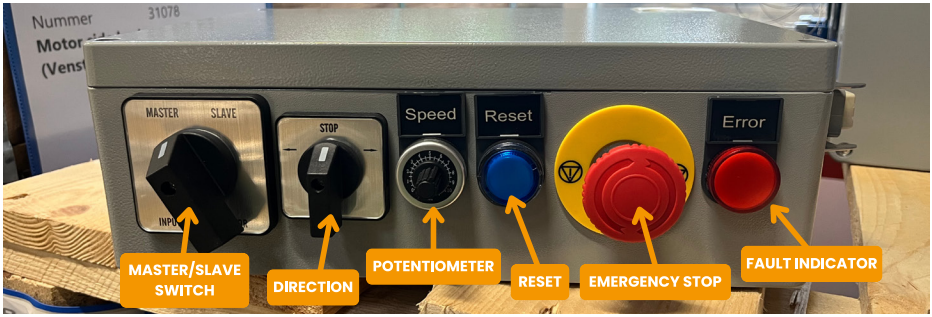
16. Toebehoren

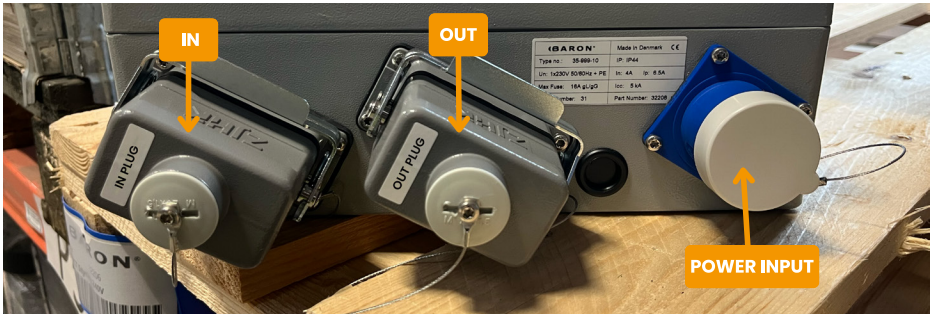
- Steunpoten
- Onderstel
- Vultrechter en verlengstuk voor vultrechter
- CONNECT-kabel
- CE-verlengkabel

17. Technische tekening

De afbeelding hieronder toont een 6000 BASIC/CONNECT. Alle technische tekeningen vindt u op www.baron-mixer.com







18. Meer informatie

Op onze website, www.baron-mixer.com, vindt u ook:

- Lijst met reserveonderdelen,
- Elektrisch schema,
- Reparatie-instructies,
- Storingen zoeken,
- EU-conformiteitsverklaring,
- Algemene productinformatie.

Zo neemt u contact met ons op:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Félicitation pour avoir choisi un Baron convoyeur!

Modèle: 2500 CONNECT/BASIC, 3300 CONNECT/BASIC, 4500 CONNECT/BASIC, 6000 CONNECT/BASIC

1. Consignes de sécurité

- Le convoyeur doit être uniquement raccordé à une installation protégée par un relais HPFI.
- Ne transportez jamais le convoyeur pendant qu'il est branché.
- Ne posez jamais les mains ni des objets à l'intérieur du convoyeur.
- Toutes les règles du lieu de travail concernant les équipements de protection individuelle doivent être respectées.
- L'utilisateur doit avoir la formation requise.
- Le convoyeur ne doit pas être arrêté avant que le tapis soit entièrement vide.

2. Avant la mise en service, s'assurer que:

- toutes les installations électriques sont connectées correctement et en bon état,
- toutes les pièces du convoyeur sont en bon état,
- le convoyeur est installé de manière stable et sûre sur une surface ferme,
- le tapis peut circuler librement et est en bon état,
- le tapis se déplace sous la protection côté (pos. 21),
- le moteur et le tambour sont propres.

3. Description

- Les convoyeurs Baron sont conçus de manière à ce que les convoyeurs puissent fonctionner en unités séparées ou être raccordés ensemble pour former une série de plusieurs convoyeurs en file.
- BASIC: Ne peut pas être raccordé en série, mais peut être utilisé comme unité séparée.
- CONNECT: Peut être raccordé en série par notre câble CONNECT, et peut aussi être utilisé comme unité séparée.
- Lorsque le convoyeur doit être utilisé comme unité séparée, nous recommandons une unité BASIC ou une unité CONNECT réglée à « MASTER » (maître).
- Si vous souhaitez installer plusieurs convoyeurs en série, utilisez au maximum quatre convoyeurs CONNECT. Tous convoyeurs seront commandées depuis le « MASTER » (maître), et le premier convoyeurs de la série doit donc être réglé à « MASTER » (maître). Les convoyeurs suivants doivent être réglés à « SLAVE » (esclave).
- Direction au choix (marche avant/arrière).
- Vitesse au choix (de 20 cm/s à 80 cm/s).
- Démarrage doux (cinq secondes entre le démarrage et la vitesse choisie).
- Arrêt doux (deux secondes entre la vitesse choisie et l'arrêt).

4. Utilisation du convoyeur

- Le convoyeur Baron est construit pour transporter différents types de matériaux utilisés dans le secteur de la construction, entre autres.
- Le convoyeur Baron est particulièrement robuste et peut transporter des quantités de matériaux assez importantes, mais qui ne doivent pas dépasser un poids de 200 kg réparti sur toute la longueur du tapis.

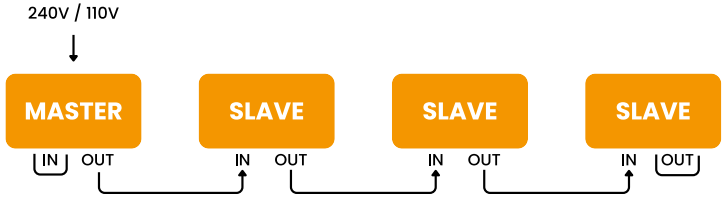
5. Description du fonctionnement - unité séparée

- Raccordez le convoyeur à une alimentation électrique conforme (240V ou 110V - voir l'autocollant à côté du boîtier de contrôle).
- Les capots doivent être placés dans les prises IN et OUT.
- Le convoyeur démarre en tournant l'interrupteur vers la droite ou la gauche.
    a. Lorsque l'interrupteur tourne vers la droite, le convoyeur démarre en marche avant.
    b. Lorsque l'interrupteur tourne vers la gauche, le convoyeur démarre en marche arrière.
    c. Lorsque l'interrupteur est placé sur STOP, le convoyeur s'arrête.

- La vitesse du convoyeur se règle à l'aide du potentiomètre. La vitesse peut être réglée lorsque le convoyeur est à l'arrêt ou en marche.
  a. Si le potentiomètre est sur 0, la vitesse sera d'environ 20 cm/s.
  b. Si le potentiomètre est sur 10, la vitesse sera d'environ 80 cm/s.
- Vérifiez que le tapis du convoyeur est correctement centré par rapport au moteur et au tambour. Si ce n'est pas le cas, le tapis doit être ajusté immédiatement (voir le paragraphe sur l'ajustement du tapis).
- Lorsque le convoyeur démarre, il marche à la vitesse réglée sur le potentiomètre.
- Le convoyeur démarre toujours doucement. La vitesse souhaitée est obtenue 5 secondes après le démarrage.
- Le convoyeur s'arrête toujours doucement. L'immobilisation est complète après 2 secondes. Ce n'est cependant pas le cas si l'arrêt d'urgence du convoyeur est activé. Le convoyeur s'arrête alors immédiatement.

6. Description du fonctionnement - d'une installation en série (CONNECT)

- Le premier CONNECT convoyeur d'une installation en série doit être réglé à « MASTER » (maître). Les unités suivantes doivent être réglées à « SLAVE » (esclave).
- Il est possible de raccorder 3 unités CONNECT « SLAVE » (esclave) à la suite d'une unité CONNECT « MASTER » (maître). Les convoyeurs CONNECT peuvent être de différentes longueurs. La longueur de chaque convoyeur n'a aucune influence sur la manière dont l'installation des convoyeurs fonctionne.
- Avant de démarrer l'installation en série, toutes les unités doivent être reliées par des câbles CONNECT comme indiqué sur le schéma.



- Lorsqu'une ou plusieurs unités SLAVE (esclave) sont raccordées à une unité « MASTER » (maître) avec un câble CONNECT, l'interrupteur rotatif et le potentiomètre de chaque unité « SLAVE » (esclave) se déconnectent automatiquement, et toutes les fonctions de commande sont gérées par l'unité « MASTER » (maître). Si l'arrêt d'urgence d'une des unités de la série est activé, toutes les unités s'arrêtent immédiatement.
- La prise IN du convoyeur « MASTER » (maître) doit être fermée avec le capot. La prise OUT sur le dernier convoyeur de la série doit être fermée avec le capot.
- L'interrupteur rotatif de chaque convoyeur « SLAVE » (esclave) doivent être mis sur Nul/Stop.
- Raccordez le convoyeur « MASTER » (maître) à une alimentation électrique conforme (240V ou 110V - voir l'autocollant à côté du boîtier de contrôle). Les unité « SLAVE » (esclave) seront fournis d'alimentation électrique par les câbles CONNECT.
- Vérifiez que le ou les câbles CONNECT sont toujours branchés correctement.
- Toutes les unités démarrent en tournant l'interrupteur du « MASTER » (maître) vers la droite ou la gauche.
  a. Lorsque l'interrupteur tourne vers la droite, les convoyeurs démarrent en marche avant.
  b. Lorsque l'interrupteur tourne vers la gauche, les convoyeurs démarrent en marche arrière.
  c. Lorsque l'interrupteur est placé sur STOP, les convoyeurs s'arrêtent.
- La vitesse de toutes les unités peut être réglée sur le potentiomètre de l'unité « MASTER » (maître). La vitesse peut être réglée lorsque toutes les unités sont à l'arrêt ou en marche.
  a. Si le potentiomètre est sur 0, la vitesse sera d'environ 20 cm/s.
  b. Si le potentiomètre est sur 10, la vitesse sera d'environ 80 cm/s.
- Vérifiez que tous les tapis des convoyeurs sont correctement centrées par rapport au tambour et au moteur. Si ce n'est pas le cas, chaque tapis doit être ajustée immédiatement (voir le paragraphe sur l'ajustement du tapis).

- Lorsque les convoyeurs démarrent, ils marchent à la vitesse réglée sur le potentiomètre.
- Les convoyeurs démarrent toujours doucement. La vitesse souhaitée est obtenue 5 secondes après le démarrage.
- Les convoyeurs s'arrêtent toujours doucement. L'immobilisation est complète après 2 secondes. Ce n'est cependant pas le cas si l'arrêt d'urgence d'un convoyeur est activé. Toute la série s'arrête alors immédiatement.

7. Nettoyage et entretien

- Pensez à déconnecter l'installations électrique avant de commencer le nettoyage.
- Après utilisation, le convoyeur doit toujours être nettoyé pour éliminer la saleté, les pierres et les corps étrangers.
- Si le convoyeur a été utilisé pour transporter du béton ou du mortier, il doit être entièrement nettoyé à l'eau après utilisation.
- En cas d'utilisation d'un nettoyeur haute pression, il faut éviter de l'utiliser directement sur/dans le boîtier du contrôle, dans le moteur ou le tambour.
- Démontez éventuellement la trémie de chargement.

8. Transport et levage

Les côtés latéraux du convoyeur sont percés de trous pour l'utilisation d'un chariot élévateur (3300, 4500, 6000).

9. Remplacement du tapis

1. Pensez à couper le courant avant de remplacer le tapis.
2. Important - vous devez travailler en bout de convoyeur à l'emplacement du tambour (pos. 17).
3. Desserrez les deux boulons des éléments de fixation (pos. 4) et la vis de réglage de la plaque d'insert (pos. 2).
4. Posez le convoyeur sur le côté.
5. Enlevez les éléments de fixation (pos. 3).
6. Enlevez la plaque d'insert (pos. 1) du côté droit.
7. Enlevez le tambour (pos. 17).
8. Une fois le tambour (pos. 17) enlevé, tirez le tapis sur toute la longueur possible en direction du moteur.
9. Passez le tapis par-dessus le côté latéral ; il est maintenant démontée.
10. Avant d'installer le nouveau tapis, vérifiez que les plaques de fond ne comportent pas de bords coupants, de fentes ni de fissures.

Le montage du nouveau tapis doit se faire dans l'ordre inverse (point 10 à 1) puis le tapis doit être ajustée comme décrit au point 10.

10. Ajustement du tapis

Il est important, pour le fonctionnement et la durée de vie du convoyeur, que le tapis soit correctement ajusté et centrée. Les indications suivantes sur l'ajustement du tapis doivent toujours être suivies:

1. Desserrez les boulons des éléments de fixation (pos. 3 & 4 et pos. 5 & 8).
2. Le resserrage et le recentrage du tapis doivent se faire en réglant les boulons transversants de la plaque d'insert (pos. 1 & 2 et pos. 6 & 7).
3. Le tapis doit être centrée au niveau du moteur (pos. 18) et du tambour (pos. 17). Laissez le tapis fonctionner quelques minutes puis procédez au dernier ajustement.
4. Serrez les deux boulons des éléments de fixation (pos. 3 & 4 et pos. 5 & 8).

11. Voyant d'erreur

- Le voyant d'erreur s'allume et le convoyeur s'arrête. Cela peut être dû à une surcharge du moteur, une erreur du convertisseur de fréquences, ou l'activation de l'arrêt d'urgence. Le voyant d'erreur ne s'allume pas si l'alimentation électrique de 240V / 110V du convoyeur tombe en panne.
- Installation en série : si le moteur d'un convoyeur est en surcharge, la commande arrête automatiquement l'installation en série, et le voyant d'erreur s'allume sur l'unité dont le moteur est en surcharge.
- Installation en série : en cas d'erreur du convertisseur de fréquence, la commande arrête automatiquement l'installation en série, et le voyant d'erreur s'allume sur l'unité dont la commande interne présente une erreur.

12. Pièces détachées

Vous trouverez la liste complète des pièces détachées sur notre site, www.baron-mixer.com.

13. Données techniques

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Longueur de la bande (mm)	2500	3300	4500	6000
Longueur totale (mm)	2800	3600	4800	6300
Largeur de la bande (mm)	340	340	340	340
Largeur totale (mm)	455	455	455	455
Hauteur (mm)	250	250	250	250
Poids (kg)	61	71	87	103
Moteur (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Moteur (volt)	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Puissance de traction maximale (kg)	200	200	200	200
Vitesse de la bande (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Tension d'alimentation (volt)	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Conditions de garantie

La garantie devient nulle:

- si le convoyeur est utilisé à d'autres fins ou d'une autre manière que celles décrites dans cette notice,
- si un nettoyeur haute pression est utilisé directement sur/dans le boîtier de contrôle, dans le moteur, dans le tambour du convoyeur.

15. Maintenance

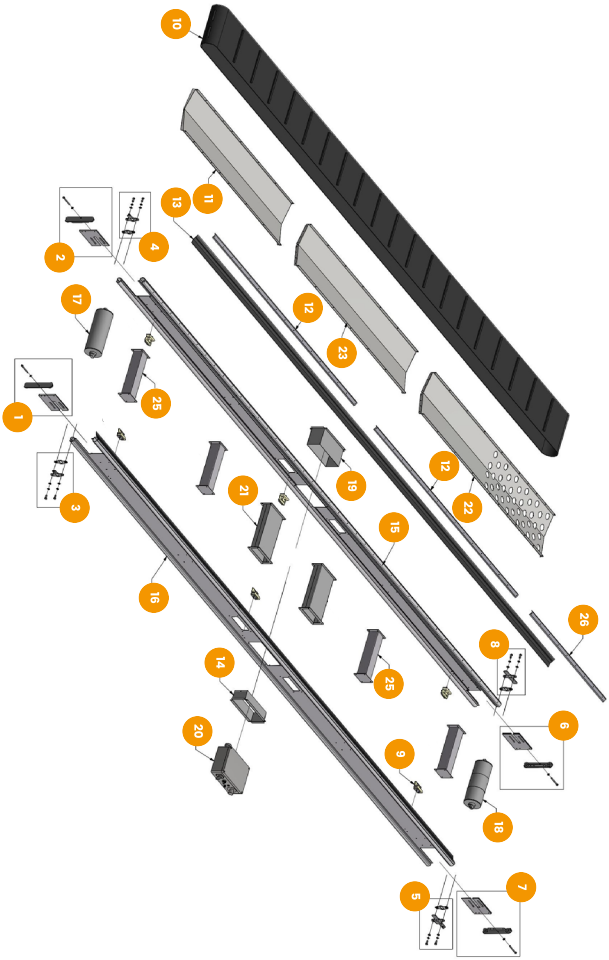
Pour entretenir le convoyeur, une visite annuelle de maintenance doit être effectuée tous les ans par une entreprise de maintenance qualifiée.

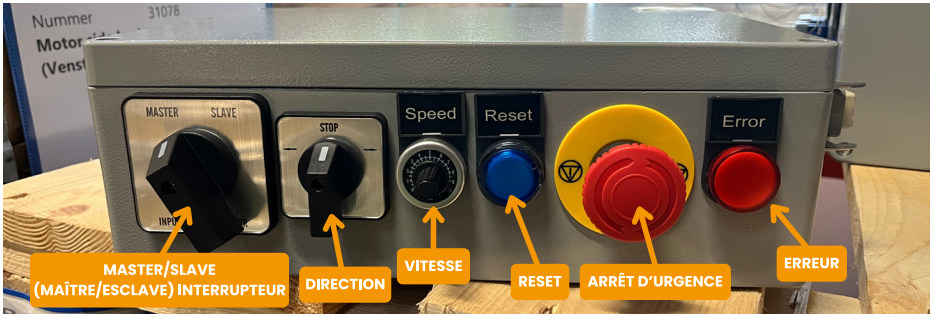
16. Accessoires

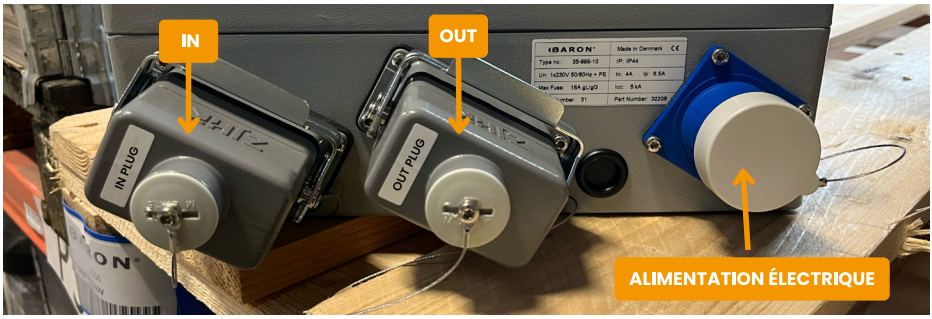
- Roues de support
- Pieds de support
- Trémie de chargement, extension de la trémie
- Câble CONNECT
- Rallonge CE

17. Schémas techniques

Le dessin ci dessous présente un 6000 BASIC/CONNECT convoyeur. Dessin de tous les longueurs sont sur la page www.baron-mixer.com.







18. Autres informations

Vous trouverez d'autres informations sur notre site, www.baron-mixer.com:

- Liste des pièces détachées
- schéma électrique
- conseils de réparation
- diagnostic des pannes
- déclaration UE de conformité
- informations générales sur le produit.

Ci-dessous nos coordonnées completes:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tél.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

¡Enhorabuena por su nueva cinta transportadora Baron!

Modelos: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT y 6000 BASIC/CONNECT

1. Normas de seguridad

- La cinta transportadora solo puede conectarse a instalaciones protegidas con un interruptor diferencial.
- No mueva nunca la cinta transportadora mientras esté conectada a la corriente.
- No introduzca nunca las manos ni objetos en la cinta transportadora.
- Deben respetarse todas las normas de la obra relativas a los equipos de protección individual.
- El usuario debe contar con la formación necesaria.
- La cinta transportadora no debe detenerse hasta que esté completamente vacía de material.

2. Antes del uso debe comprobarse que

- Todas las instalaciones eléctricas están correctamente conectadas y en buen estado.
- Todas las piezas de la cinta transportadora están en buen estado.
- La cinta transportadora está colocada de forma estable y segura sobre una base firme.
- La banda puede girar libremente y está en buen estado.
- La banda se desplaza por debajo del faldón lateral (pos. 13).
- Tanto el tambor motor como el tambor de reenvío están limpios.

3. Descripción

- Las cintas transportadoras Baron están diseñadas para utilizarse tanto de forma independiente como formando parte de una serie de varias cintas transportadoras consecutivas.
- BASIC: No se puede conectar en serie, pero se puede utilizar de forma independiente.
- CONNECT: Se puede conectar en serie con nuestro cable CONNECT o utilizar de forma independiente.
- Si desea utilizar una sola cinta transportadora como unidad independiente, utilice una cinta BASIC o ajuste la unidad CONNECT como “MASTER” en la caja de control.
- Cuando se vayan a utilizar varias cintas CONNECT en una conexión en serie, se pueden conectar como máximo 4 unidades. Todas las unidades de la línea se controlan desde una cinta ajustada como “MASTER”. Todas las cintas siguientes de la serie se ajustan entonces como “SLAVE”.
- Sentido de marcha seleccionable (adelante/atrás).
- Velocidad seleccionable (de 20 cm/s a 80 cm/s).
- Arranque suave (cinco segundos desde el arranque hasta la velocidad de trabajo).
- Parada suave (dos segundos desde la velocidad de trabajo hasta la parada).

4. Uso de las cintas transportadoras

- Las cintas transportadoras Baron están diseñadas para transportar distintos tipos de materiales utilizados en la construcción.
- Las cintas transportadoras Baron son extremadamente robustas y adecuadas para transportar incluso grandes cantidades de material, con un máximo de 200 kg repartidos a lo largo de toda la banda.

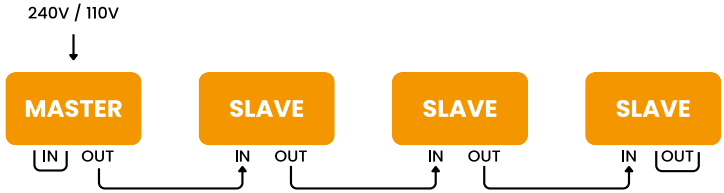
5. Descripción del funcionamiento - unidad independiente

- Conecte la cinta transportadora a la alimentación eléctrica correcta (240V o 110V - consulte la etiqueta junto a la caja de control).
- Las tapas de las tomas deben estar colocadas en los conectores IN/OUT.
- Ponga en marcha la cinta girando el conmutador hacia la derecha o hacia la izquierda.
    a. Al girar el conmutador hacia la derecha, la banda avanza. (Hacia la derecha)
    b. Al girar el conmutador hacia la izquierda, la banda retrocede. (Hacia la izquierda)
    c. Cuando el conmutador está en STOP, la banda se detiene.
- La velocidad de la banda se ajusta con el potenciómetro. La velocidad puede ajustarse tanto

con la banda parada como en funcionamiento.
   a. Con el potenciómetro en 0, la velocidad es de aproximadamente 20 cm/s.
   b. Con el potenciómetro en 10, la velocidad es de aproximadamente 80 cm/s.
- Compruebe que la banda está centrada en el tambor de reenvío y en el tambor motor. Si no lo está, debe ajustarse de inmediato (consulte el apartado sobre el ajuste de la banda).
- La cinta transportadora siempre arranca a la velocidad seleccionada en el potenciómetro.
- La cinta transportadora siempre arranca de forma suave. La velocidad deseada se alcanza en cinco segundos.
- La cinta transportadora siempre se detiene lentamente. Se para por completo en dos segundos. Esto no se aplica si se ha activado la parada de emergencia de la cinta. En ese caso la banda se detiene inmediatamente.

6. Descripción del funcionamiento - conexión en serie (CONNECT)

- La primera cinta CONNECT de una serie debe ajustarse como unidad "MASTER". Todas las unidades siguientes de la serie deben ajustarse como "SLAVE".
- Se pueden conectar como máximo tres unidades CONNECT "SLAVE" a una unidad "MASTER". Las cintas CONNECT pueden tener longitudes distintas, y la longitud de cada banda no influye en el funcionamiento de la serie.
- Antes de poner en marcha la conexión en serie, todas las unidades deben conectarse con cables CONNECT como se muestra en el esquema siguiente.



- Cuando una o varias unidades "SLAVE" se conectan a una unidad "MASTER" con un cable CONNECT, el conmutador y el potenciómetro de cada unidad "SLAVE" se desconectan automáticamente y todas las funciones se controlan desde la unidad "MASTER". Si se activa una parada de emergencia en cualquier unidad de la serie, todas las unidades se detienen inmediatamente.
- Asegúrese de colocar la tapa de la toma IN en la unidad "MASTER" y la de la toma OUT en la última unidad "SLAVE" de la serie, como se muestra en el esquema anterior.
- El conmutador debe estar en cero/STOP en todas las unidades "SLAVE".
- Conecte la unidad "MASTER" a la alimentación eléctrica correcta (240V o 110V - consulte la etiqueta junto a la caja de control). Las unidades "SLAVE" conectadas reciben la alimentación y el control a través del cable CONNECT.
- Compruebe que el cable CONNECT / todos los cables CONNECT están conectados correctamente.
- Todas las unidades se ponen en marcha girando el conmutador de la unidad "MASTER" hacia la derecha o hacia la izquierda.
   a. Al girar el conmutador hacia la derecha, todas las bandas avanzan. (Hacia la derecha)
   b. Al girar el conmutador hacia la izquierda, todas las bandas retroceden. (Hacia la izquierda)
   c. Cuando el conmutador está en STOP, todas las cintas se detienen.
- La velocidad de todas las unidades se ajusta con el potenciómetro de la unidad "MASTER". La velocidad puede ajustarse tanto con todas las unidades paradas como en funcionamiento.
   a. Con el potenciómetro en 0, la velocidad es de aproximadamente 20 cm/s.
   b. Con el potenciómetro en 10, la velocidad es de aproximadamente 80 cm/s.
- Compruebe que todas las bandas están centradas en el tambor de reenvío y en el tambor motor. Si no lo están, la banda en cuestión debe ajustarse de inmediato (consulte el apartado sobre el ajuste de la banda).
- Las cintas transportadoras siempre arrancan a la velocidad seleccionada en el potenciómetro.
- Las cintas transportadoras siempre arrancan de forma suave. La velocidad deseada se alcanza en cinco segundos.
- Las cintas transportadoras siempre se detienen lentamente. Se paran por completo en dos

segundos. Esto no se aplica si se ha activado la parada de emergencia de una de las cintas. En ese caso todas las bandas se detienen inmediatamente.

7. Limpieza y mantenimiento

- Desconecte todas las instalaciones eléctricas antes de empezar la limpieza.
- La cinta transportadora debe limpiarse siempre después del uso, retirando la suciedad, las piedras o cualquier objeto extraño.
- Si la banda se ha utilizado para transportar hormigón o mortero, debe limpiarse a fondo con abundante agua inmediatamente después del uso.
- Si utiliza una hidrolimpiadora, no dirija el chorro directamente hacia la caja de control, el tambor de reenvío ni el tambor motor de la cinta transportadora.
- Desmonte la tolva, si procede.

8. Transporte y elevación

El perfil lateral de la cinta transportadora tiene orificios para la elevación y el transporte con carretilla elevadora (3300, 4500 y 6000).

9. Cambio de la banda

1. Recuerde desconectar la cinta transportadora de la alimentación eléctrica antes de empezar el cambio.
2. Importante: trabaje solo en el extremo de la cinta transportadora donde está el tambor de reenvío (pos. 17).
3. Afloje los dos pernos de los soportes de montaje (pos. 4) y el perno de ajuste de la placa de inserción (pos. 2).
4. Coloque la cinta transportadora de lado.
5. Retire los soportes de montaje (pos. 3).
6. Retire la placa de inserción (pos. 1) del lado derecho.
7. Retire el tambor de reenvío (pos. 17).
8. Una vez retirado el tambor de reenvío (pos. 17), tire de la banda lo máximo posible hacia el extremo del motor.
9. Ahora la banda puede pasarse por encima del perfil lateral y desmontarse.
10. Antes de montar la banda nueva, compruebe que las chapas de fondo no tienen bordes afilados, grietas ni fisuras.

La banda nueva se monta en el orden inverso (pasos 10 a 1) y después se ajusta como se describe en el apartado 10.

10. Ajuste de la banda

Un ajuste y un centrado correctos de la banda son importantes para el buen funcionamiento y prolongan su vida útil. Por ello, siga siempre estas instrucciones para ajustar la banda:

1. Afloje los dos pernos de los soportes de montaje (pos. 3, 4, 5 y 8).
2. La banda se tensa y se centra ajustando los pernos pasantes de la placa de inserción (pos. 1, 2, 6 y 7).
3. La banda debe quedar centrada tanto en el tambor motor (pos. 18) como en el tambor de reenvío (pos. 17). Deje que la banda funcione un par de minutos antes de realizar el ajuste final.
4. Apriete los dos pernos de los soportes de montaje (pos. 3, 4, 5 y 8).

11. Piloto de avería

- El piloto de avería se enciende y la banda se detiene. La causa puede ser una sobrecarga del motor, un fallo en el variador de frecuencia o la activación de la parada de emergencia. El piloto de avería no se enciende si falla la alimentación eléctrica.
- CONNECT - Conexión en serie: Si se sobrecarga el motor de una cinta, el control detiene toda la

serie y se enciende el piloto de avería de esa unidad.
- CONNECT - Conexión en serie: Si falla el variador de frecuencia, el control detiene toda la serie y se enciende el piloto de avería de la unidad afectada.

12. Piezas de repuesto

Encontrará una lista completa de piezas de repuesto en nuestra web www.baron-mixer.com.

13. Datos técnicos

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Longitud de la banda (mm)	2500	3300	4500	6000
Longitud total (mm)	2800	3600	4800	6300
Anchura de la banda (mm)	340	340	340	340
Anchura total (mm)	455	455	455	455
Altura (mm)	250	250	250	250
Peso (kilo)	61	71	87	103
Tambor motor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Tambor motor	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Carga máx. (kilo)	200	200	200	200
Velocidad de la banda (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Alimentación eléctrica	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantía

La garantía queda anulada si:

- la cinta transportadora se utiliza para otros fines o de otra forma que la descrita en este manual,
- se dirige una hidrolimpiadora directamente a la caja de control, al tambor de reenvío o al tambor motor.

15. Servicio

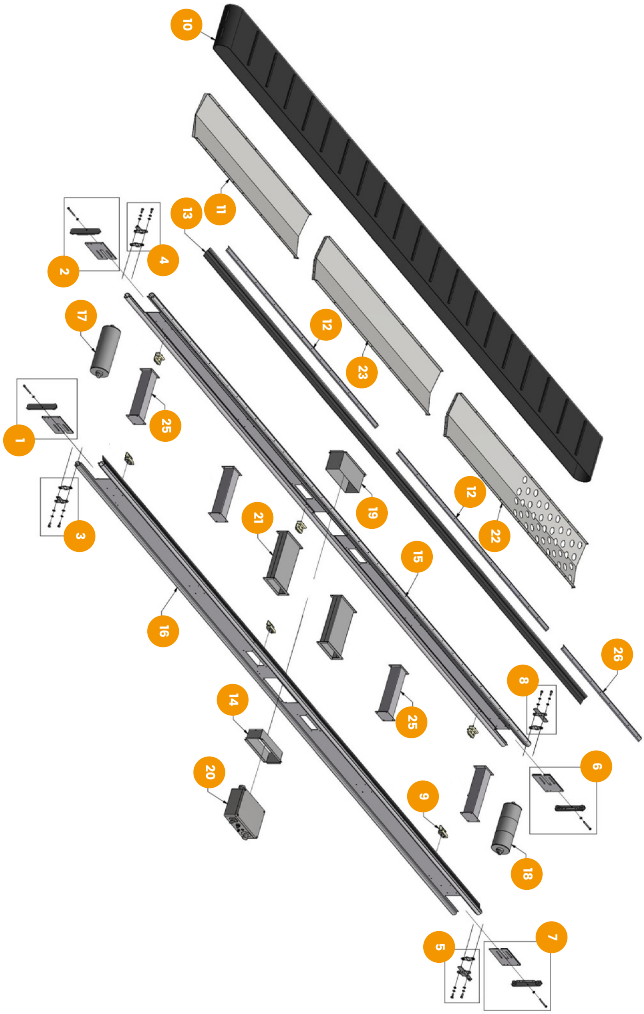
Una empresa de servicio técnico cualificada debe revisar la cinta por completo una vez al año.

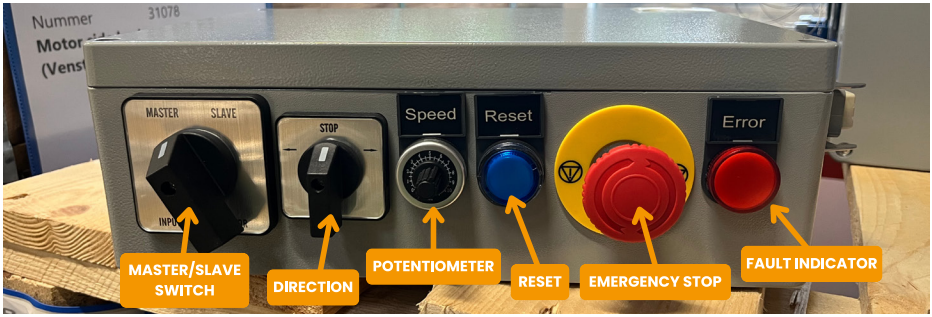
16. Accesorios

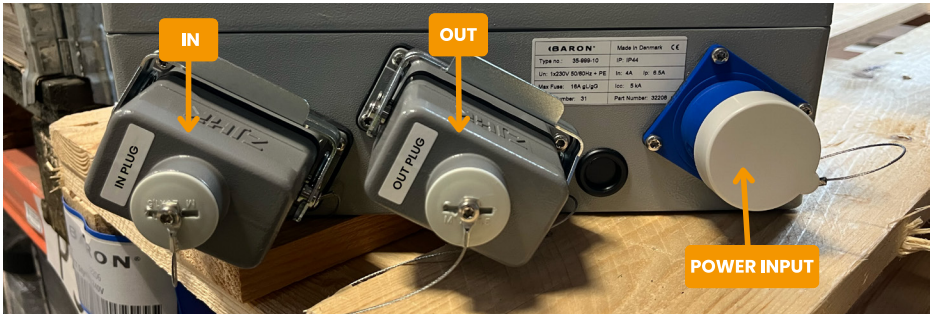
- Patas de apoyo
- Chasis para cinta transportadora
- Tolva y prolongación de tolva
- Cable CONNECT
- Cable alargador CE

17. Plano técnico

La figura muestra una 6000 BASIC/CONNECT. Todos los planos técnicos están en www.baron-mixer.com







18. Más información

En nuestra web, www.baron-mixer.com, también encontrará:

- Lista de piezas de repuesto,
- Esquema eléctrico,
- Instrucciones de reparación,
- Solución de problemas,
- Declaración UE de conformidad,
- Información general del producto.

Contacto:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Parabéns pelo seu novo transportador de tapete Baron!

Modelos: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT e 6000 BASIC/CONNECT

1. Normas de segurança

- O transportador só pode ser ligado a instalações protegidas por um disjuntor diferencial.
- Nunca desloque o transportador enquanto estiver ligado à corrente.
- Nunca introduza as mãos ou objetos no transportador.
- Devem ser cumpridas todas as regras da obra relativas a equipamentos de proteção individual.
- O utilizador deve ter a formação necessária.
- O transportador não deve ser parado antes de estar completamente vazio de material.

2. Antes da utilização, deve verificar-se que

- Todas as instalações elétricas estão corretamente ligadas e em bom estado.
- Todas as peças do transportador estão em bom estado.
- O transportador está colocado de forma estável e segura sobre uma base firme.
- O tapete pode rodar livremente e está em bom estado.
- O tapete desloca-se por baixo da saia lateral (pos. 13).
- Tanto o tambor motorizado como o tambor de retorno estão limpos.

3. Descrição

- Os transportadores Baron foram concebidos para serem utilizados tanto de forma independente como integrados numa série de vários transportadores consecutivos.
- BASIC: Não pode ser ligado em série, mas pode ser utilizado de forma independente.
- CONNECT: Pode ser ligado em série com o nosso cabo CONNECT ou utilizado de forma independente.
- Se pretender utilizar um único transportador como unidade independente, utilize um transportador BASIC ou configure a unidade CONNECT como “MASTER” na caixa de comando.
- Quando forem utilizados vários transportadores CONNECT numa ligação em série, podem ser ligadas no máximo 4 unidades. Todas as unidades da linha são comandadas a partir de um transportador configurado como “MASTER”. Todos os transportadores seguintes da série são então configurados como “SLAVE”.
- Sentido de marcha selecionável (para a frente/para trás).
- Velocidade selecionável (de 20 cm/s a 80 cm/s).
- Arranque suave (cinco segundos desde o arranque até à velocidade de trabalho).
- Paragem suave (dois segundos desde a velocidade de trabalho até à paragem).

4. Utilização dos transportadores

- Os transportadores Baron foram concebidos para transportar diferentes tipos de materiais utilizados na construção.
- Os transportadores Baron são extremamente robustos e adequados para transportar mesmo grandes quantidades de material, até um máximo de 200 kg distribuídos ao longo de todo o tapete.

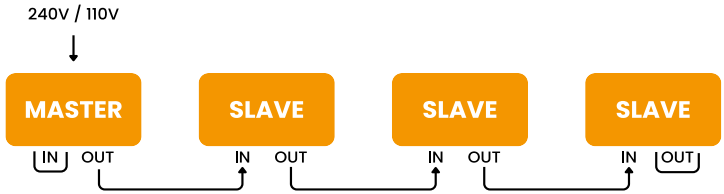
5. Descrição do funcionamento - unidade independente

- Ligue o transportador à alimentação elétrica correta (240V ou 110V - verifique a etiqueta junto à caixa de comando).
- As tampas das tomadas devem estar colocadas nas fichas IN/OUT.
- Ponha o tapete em funcionamento rodando o comutador para a direita ou para a esquerda.
    a. Ao rodar o comutador para a direita, o tapete anda para a frente. (Para a direita)
    b. Ao rodar o comutador para a esquerda, o tapete anda para trás. (Para a esquerda)
    c. Quando o comutador está em STOP, o tapete para.
- A velocidade do tapete é regulada no potenciómetro. A velocidade pode ser regulada com o

tapete parado ou em funcionamento.
   a. Com o potenciómetro em 0, a velocidade é de aproximadamente 20 cm/s.
   b. Com o potenciómetro em 10, a velocidade é de aproximadamente 80 cm/s.
- Verifique se o tapete está centrado no tambor de retorno e no tambor motorizado. Se não estiver, o tapete deve ser ajustado imediatamente (ver a secção sobre o ajuste do tapete).
- O transportador arranca sempre à velocidade selecionada no potenciómetro.
- O transportador arranca sempre de forma suave. A velocidade pretendida é atingida ao fim de cinco segundos.
- O transportador para sempre lentamente. Fica completamente parado ao fim de dois segundos. Isto não se aplica se a paragem de emergência do transportador tiver sido acionada. Nesse caso, o tapete para imediatamente.

6. Descrição do funcionamento - ligação em série (CONNECT)

- O primeiro transportador CONNECT de uma série deve ser configurado como unidade "MASTER". Todas as unidades seguintes da série devem ser configuradas como "SLAVE".
- Podem ser ligadas no máximo três unidades CONNECT "SLAVE" a uma unidade "MASTER". Os transportadores CONNECT podem ter comprimentos diferentes, e o comprimento de cada tapete não influencia o funcionamento da série.
- Antes de pôr a ligação em série em funcionamento, todas as unidades devem ser ligadas com cabos CONNECT, conforme mostra o esquema abaixo.



- Quando uma ou mais unidades "SLAVE" são ligadas a uma unidade "MASTER" com um cabo CONNECT, o comutador e o potenciómetro de cada unidade "SLAVE" são desligados automaticamente e todas as funções passam a ser comandadas a partir da unidade "MASTER". Se for acionada uma paragem de emergência em qualquer unidade da série, todas as unidades param imediatamente.
- Certifique-se de que coloca a tampa da tomada IN na unidade "MASTER" e a tampa da tomada OUT na última unidade "SLAVE" da série, conforme mostra o esquema acima.
- O comutador deve estar em zero/STOP em todas as unidades "SLAVE".
- Ligue a unidade "MASTER" à alimentação elétrica correta (240V ou 110V - verifique a etiqueta junto à caixa de comando). As unidades "SLAVE" ligadas recebem a alimentação e o comando através do cabo CONNECT.
- Verifique se o cabo CONNECT / todos os cabos CONNECT estão corretamente ligados.
- Todas as unidades são postas em funcionamento rodando o comutador da unidade "MASTER" para a direita ou para a esquerda.
   a. Ao rodar o comutador para a direita, todos os tapetes andam para a frente. (Para a direita)
   b. Ao rodar o comutador para a esquerda, todos os tapetes andam para trás. (Para a esquerda)
   c. Quando o comutador está em STOP, todos os transportadores param.
- A velocidade de todas as unidades é regulada no potenciómetro da unidade "MASTER". A velocidade pode ser regulada com todas as unidades paradas ou em funcionamento.
   a. Com o potenciómetro em 0, a velocidade é de aproximadamente 20 cm/s.
   b. Com o potenciómetro em 10, a velocidade é de aproximadamente 80 cm/s.
- Verifique se todos os tapetes estão centrados no tambor de retorno e no tambor motorizado. Se não estiverem, o tapete em causa deve ser ajustado imediatamente (ver a secção sobre o ajuste do tapete).
- Os transportadores arrancam sempre à velocidade selecionada no potenciómetro.
- Os transportadores arrancam sempre de forma suave. A velocidade pretendida é atingida ao

fim de cinco segundos.
- Os transportadores param sempre lentamente. Ficam completamente parados ao fim de dois segundos. Isto não se aplica se a paragem de emergência de um dos transportadores tiver sido acionada. Nesse caso, todos os tapetes param imediatamente.

7. Limpeza e manutenção

- Desligue todas as instalações elétricas antes de iniciar a limpeza.
- O transportador deve ser sempre limpo após a utilização, removendo sujidade, pedras ou corpos estranhos.
- Se o tapete tiver sido utilizado para transportar betão ou argamassa, deve ser bem limpo com bastante água imediatamente após a utilização.
- Se utilizar uma máquina de lavar a alta pressão, não aponte o jato diretamente para a caixa de comando, o tambor de retorno ou o tambor motorizado do transportador.
- Desmonte a tremonha, se aplicável.

8. Transporte e elevação

O perfil lateral do transportador tem furos para elevação e transporte com empilhador (3300, 4500 e 6000).

9. Substituição do tapete

1. Lembre-se de desligar o transportador da alimentação elétrica antes de iniciar a substituição.
2. Importante: trabalhe apenas na extremidade do transportador onde se encontra o tambor de retorno (pos. 17).
3. Desaperte os dois parafusos dos suportes de montagem (pos. 4) e o parafuso de ajuste da placa de inserção (pos. 2).
4. Deite o transportador de lado.
5. Retire os suportes de montagem (pos. 3).
6. Retire a placa de inserção (pos. 1) do lado direito.
7. Retire o tambor de retorno (pos. 17).
8. Depois de retirar o tambor de retorno (pos. 17), puxe o tapete o mais possível na direção da extremidade do motor.
9. O tapete pode agora ser passado por cima do perfil lateral e desmontado.
10. Antes de montar o tapete novo, verifique se as chapas de fundo não têm arestas vivas, rachas ou fissuras.

O tapete novo é montado pela ordem inversa (passos 10 a 1) e depois ajustado conforme descrito no capítulo 10.

10. Ajuste do tapete

Um ajuste e uma centragem corretos do tapete são importantes para o bom funcionamento e prolongam a sua vida útil. Por isso, siga sempre as instruções seguintes para ajustar o tapete:

1. Desaperte os dois parafusos dos suportes de montagem (pos. 3, 4, 5 e 8).
2. O tapete é esticado e centrado ajustando os parafusos passantes da placa de inserção (pos. 1, 2, 6 e 7).
3. O tapete deve ficar centrado tanto no tambor motorizado (pos. 18) como no tambor de retorno (pos. 17). Deixe o tapete funcionar durante alguns minutos antes de fazer o ajuste final.
4. Aperte os dois parafusos dos suportes de montagem (pos. 3, 4, 5 e 8).

11. Luz de avaria

- A luz de avaria acende-se e o tapete para. A causa pode ser uma sobrecarga do motor, uma avaria no variador de frequência ou o acionamento da paragem de emergência. A luz de avaria não se acende se faltar a alimentação elétrica.

- CONNECT - Ligação em série: Se o motor de um transportador ficar sobrecarregado, o comando para toda a série e acende-se a luz de avaria dessa unidade.
- CONNECT - Ligação em série: Em caso de avaria do variador de frequência, o comando para toda a série e acende-se a luz de avaria da unidade afetada.

12. Peças sobresselentes

Encontra uma lista completa de peças sobresselentes no nosso site www.baron-mixer.com.

13. Dados técnicos

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Comprimento do tapete (mm)	2500	3300	4500	6000
Comprimento total (mm)	2800	3600	4800	6300
Largura do tapete (mm)	340	340	340	340
Largura total (mm)	455	455	455	455
Altura (mm)	250	250	250	250
Peso (kilo)	61	71	87	103
Tambor motorizado (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Tambor motorizado	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Carga máx. (kilo)	200	200	200	200
Velocidade do tapete (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Alimentação elétrica	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantia

A garantia perde a validade se:

- o transportador for utilizado para outros fins ou de outra forma que não a descrita neste manual,
- for utilizada uma máquina de lavar a alta pressão diretamente na caixa de comando, no tambor de retorno ou no tambor motorizado do transportador.

15. Assistência técnica

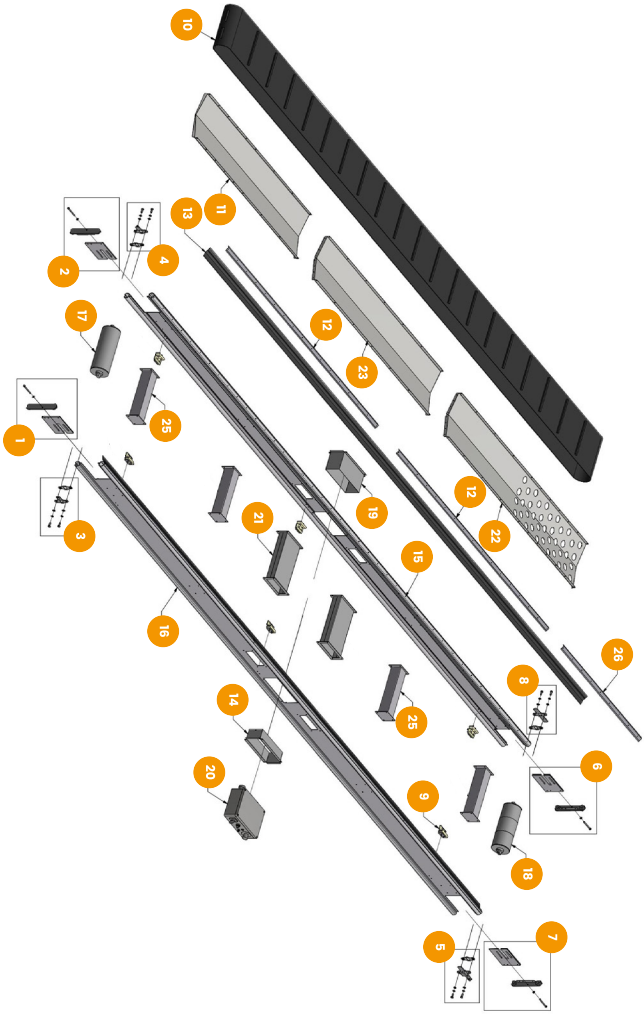
O transportador deve ser submetido a uma revisão completa por uma empresa de assistência técnica qualificada uma vez por ano.

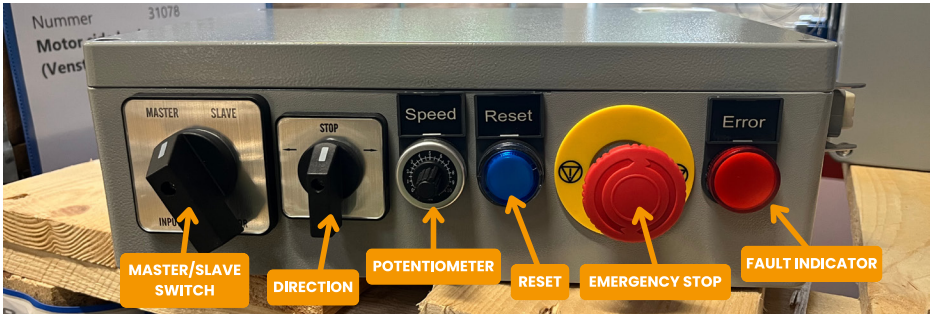
16. Acessórios

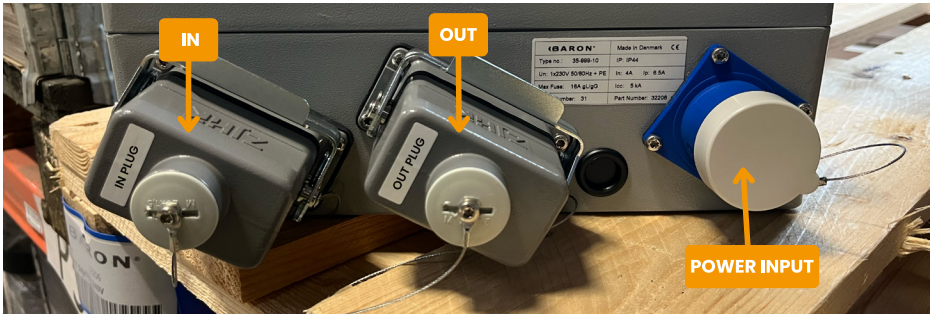
- Pés de apoio
- Chassis para transportador
- Tremonha e extensão da tremonha
- Cabo CONNECT
- Cabo de extensão CE

17. Desenho técnico

A figura abaixo mostra um 6000 BASIC/CONNECT. Encontra todos os desenhos técnicos em www.baron-mixer.com







18. Mais informações

No nosso site, www.baron-mixer.com, encontra também:

- Lista de peças sobresselentes,
- Esquema elétrico,
- Instruções de reparação,
- Resolução de problemas,
- Declaração UE de conformidade,
- Informações gerais sobre o produto.

Contacte-nos:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Congratulazioni per il vostro nuovo nastro trasportatore Baron!

Modelli: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT e 6000 BASIC/CONNECT

1. Norme di sicurezza

- Il nastro trasportatore può essere collegato solo a impianti protetti da un interruttore differenziale.
- Non spostare mai il nastro trasportatore quando è collegato alla corrente.
- Non inserire mai mani o oggetti nel nastro trasportatore.
- Devono essere rispettate tutte le regole del cantiere relative ai dispositivi di protezione individuale.
- L'utilizzatore deve aver ricevuto la formazione necessaria.
- Il nastro trasportatore non deve essere fermato finché non è stato completamente svuotato dal materiale.

2. Prima dell'uso occorre verificare che

- Tutti gli impianti elettrici siano collegati correttamente e in buone condizioni.
- Tutte le parti del nastro trasportatore siano in buone condizioni.
- Il nastro trasportatore sia posizionato in modo stabile e sicuro su una base solida.
- Il nastro possa scorrere liberamente e sia in buone condizioni.
- Il nastro scorra sotto la bandella laterale (pos. 13).
- Sia il tamburo motore sia il tamburo di rinvio siano puliti.

3. Descrizione

- I nastri trasportatori Baron sono progettati per essere utilizzati sia singolarmente sia come parte di una serie di più nastri trasportatori consecutivi.
- BASIC: Non può essere collegato in serie, ma può essere utilizzato singolarmente.
- CONNECT: Può essere collegato in serie con il nostro cavo CONNECT oppure utilizzato singolarmente.
- Se si desidera utilizzare un solo nastro trasportatore come unità singola, utilizzare un nastro BASIC oppure impostare l'unità CONNECT come "MASTER" sulla scatola di comando.
- Quando si utilizzano più nastri CONNECT in un collegamento in serie, si possono collegare al massimo 4 unità. Tutte le unità della linea sono comandate da un nastro impostato come "MASTER". Tutti i nastri successivi della serie vengono quindi impostati come "SLAVE".
- Senso di marcia selezionabile (avanti/indietro).
- Velocità selezionabile (da 20 cm/s a 80 cm/s).
- Avvio graduale (cinque secondi dall'avvio alla velocità di esercizio).
- Arresto graduale (due secondi dalla velocità di esercizio all'arresto).

4. Impiego dei nastri trasportatori

- I nastri trasportatori Baron sono progettati per trasportare diversi tipi di materiali utilizzati in edilizia.
- I nastri trasportatori Baron sono estremamente robusti e adatti a trasportare anche grandi quantità di materiale, fino a un massimo di 200 kg distribuiti su tutta la lunghezza del nastro.

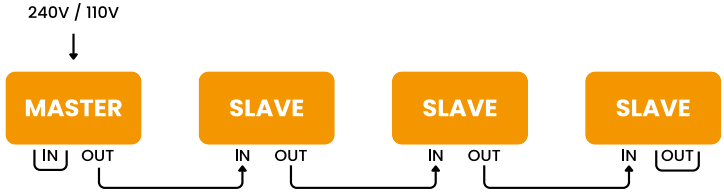
5. Descrizione del funzionamento - unità singola

- Collegare il nastro trasportatore all'alimentazione elettrica corretta (240V o 110V - verificare l'etichetta accanto alla scatola di comando).
- I tappi delle prese devono essere montati sui connettori IN/OUT.
- Avviare il nastro ruotando il selettore verso destra o verso sinistra.
    a. Ruotando il selettore verso destra, il nastro avanza. (Verso destra)
    b. Ruotando il selettore verso sinistra, il nastro arretra. (Verso sinistra)
    c. Quando il selettore è in posizione STOP, il nastro si ferma.

- La velocità del nastro si regola con il potenziometro. La velocità può essere regolata sia a nastro fermo sia in funzione.
  a. Con il potenziometro su 0, la velocità è di circa 20 cm/s.
  b. Con il potenziometro su 10, la velocità è di circa 80 cm/s.
- Verificare che il nastro sia centrato sul tamburo di rinvio e sul tamburo motore. In caso contrario, il nastro deve essere regolato immediatamente (vedere la sezione sulla regolazione del nastro).
- Il nastro trasportatore si avvia sempre alla velocità impostata sul potenziometro.
- Il nastro trasportatore si avvia sempre in modo graduale. La velocità desiderata viene raggiunta dopo cinque secondi.
- Il nastro trasportatore si ferma sempre lentamente. Si arresta completamente dopo due secondi. Ciò non vale se è stato attivato l'arresto di emergenza del nastro trasportatore. In tal caso il nastro si ferma immediatamente.

6. Descrizione del funzionamento - collegamento in serie (CONNECT)

- Il primo nastro CONNECT di una serie deve essere impostato come unità "MASTER". Tutte le unità successive della serie devono essere impostate come "SLAVE".
- A un'unità "MASTER" si possono collegare al massimo tre unità CONNECT "SLAVE". I nastri CONNECT possono avere lunghezze diverse e la lunghezza di ciascun nastro non influisce sul funzionamento della serie.
- Prima di avviare il collegamento in serie, tutte le unità devono essere collegate con i cavi CONNECT come mostrato nello schema seguente.



- Quando una o più unità "SLAVE" sono collegate a un'unità "MASTER" con un cavo CONNECT, il selettore e il potenziometro di ciascuna unità "SLAVE" vengono scollegati automaticamente e tutte le funzioni sono comandate dall'unità "MASTER". Se si attiva un arresto di emergenza su una qualsiasi unità della serie, tutte le unità si fermano immediatamente.
- Assicurarsi di montare il tappo della presa IN sull'unità "MASTER" e il tappo della presa OUT sull'ultima unità "SLAVE" della serie, come mostrato nello schema precedente.
- Il selettore deve essere su zero/STOP su tutte le unità "SLAVE".
- Collegare l'unità "MASTER" all'alimentazione elettrica corretta (240V o 110V - verificare l'etichetta accanto alla scatola di comando). Le unità "SLAVE" collegate ricevono alimentazione e comando tramite il cavo CONNECT.
- Verificare che il cavo CONNECT / tutti i cavi CONNECT siano collegati correttamente.
- Tutte le unità si avviano ruotando il selettore dell'unità "MASTER" verso destra o verso sinistra.
  a. Ruotando il selettore verso destra, tutti i nastri avanzano. (Verso destra)
  b. Ruotando il selettore verso sinistra, tutti i nastri arretrano. (Verso sinistra)
  c. Quando il selettore è in posizione STOP, tutti i nastri trasportatori si fermano.
- La velocità di tutte le unità si regola con il potenziometro dell'unità "MASTER". La velocità può essere regolata sia con tutte le unità ferme sia in funzione.
  a. Con il potenziometro su 0, la velocità è di circa 20 cm/s.
  b. Con il potenziometro su 10, la velocità è di circa 80 cm/s.
- Verificare che tutti i nastri siano centrati sul tamburo di rinvio e sul tamburo motore. In caso contrario, il nastro interessato deve essere regolato immediatamente (vedere la sezione sulla regolazione del nastro).
- I nastri trasportatori si avviano sempre alla velocità impostata sul potenziometro.
- I nastri trasportatori si avviano sempre in modo graduale. La velocità desiderata viene raggiunta dopo cinque secondi.
- I nastri trasportatori si fermano sempre lentamente. Si arrestano completamente dopo due secondi. Ciò non vale se è stato attivato l'arresto di emergenza di uno dei nastri trasportatori. In

tal caso tutti i nastri si fermano immediatamente.

7. Pulizia e manutenzione

- Scollegare tutti gli impianti elettrici prima di iniziare la pulizia.
- Il nastro trasportatore deve essere sempre pulito dopo l'uso, rimuovendo sporco, sassi o corpi estranei.
- Se il nastro è stato utilizzato per trasportare calcestruzzo o malta, deve essere pulito accuratamente con abbondante acqua subito dopo l'uso.
- Se si utilizza un'idropulitrice, non dirigere il getto direttamente sulla scatola di comando, sul tamburo di rinvio o sul tamburo motore del nastro trasportatore.
- Smontare la tramoggia, se presente.

8. Trasporto e sollevamento

Il profilo laterale del nastro trasportatore è dotato di fori per il sollevamento e il trasporto con carrello elevatore (3300, 4500 e 6000).

9. Sostituzione del nastro

1. Ricordarsi di scollegare il nastro trasportatore dall'alimentazione elettrica prima di iniziare la sostituzione.
2. Importante: lavorare solo all'estremità del nastro trasportatore in cui si trova il tamburo di rinvio (pos. 17).
3. Allentare i due bulloni delle staffe di montaggio (pos. 4) e il bullone di regolazione della piastra di inserimento (pos. 2).
4. Appoggiare il nastro trasportatore su un fianco.
5. Rimuovere le staffe di montaggio (pos. 3).
6. Rimuovere la piastra di inserimento (pos. 1) sul lato destro.
7. Rimuovere il tamburo di rinvio (pos. 17).
8. Dopo aver rimosso il tamburo di rinvio (pos. 17), tirare il nastro il più possibile verso l'estremità del motore.
9. Ora il nastro può essere sfilato sopra il profilo laterale e smontato.
10. Prima di montare il nastro nuovo, verificare che le lamiere di fondo non presentino spigoli vivi, crepe o fessure.

Il nastro nuovo si monta nell'ordine inverso (punti da 10 a 1) e viene poi regolato come descritto al capitolo 10.

10. Regolazione del nastro

Una corretta regolazione e centratura del nastro sono importanti per il buon funzionamento e ne prolungano la durata. Seguire quindi sempre queste istruzioni per la regolazione del nastro:

1. Allentare i due bulloni delle staffe di montaggio (pos. 3, 4, 5 e 8).
2. Il nastro si tende e si centra regolando i bulloni passanti della piastra di inserimento (pos. 1, 2, 6 e 7).
3. Il nastro deve essere centrato sia sul tamburo motore (pos. 18) sia sul tamburo di rinvio (pos. 17). Lasciare funzionare il nastro per un paio di minuti prima di effettuare la regolazione finale.
4. Serrare i due bulloni delle staffe di montaggio (pos. 3, 4, 5 e 8).

11. Spia di guasto

- La spia di guasto si accende e il nastro si ferma. La causa può essere un sovraccarico del motore, un guasto dell'inverter o l'attivazione dell'arresto di emergenza. La spia di guasto non si accende se manca l'alimentazione elettrica.
- CONNECT - Collegamento in serie: Se il motore di un nastro trasportatore è sovraccarico, il comando arresta automaticamente l'intero collegamento in serie e si accende la spia di guasto

sull'unità con il motore sovraccarico.
- CONNECT - Collegamento in serie: In caso di guasto dell'inverter, il comando arresta automaticamente l'intero collegamento in serie e si accende la spia di guasto sull'unità con il guasto nel comando interno.

12. Ricambi

L'elenco completo dei ricambi è disponibile sul nostro sito www.baron-mixer.com.

13. Dati tecnici

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Lunghezza nastro (mm)	2500	3300	4500	6000
Lunghezza totale (mm)	2800	3600	4800	6300
Larghezza nastro (mm)	340	340	340	340
Larghezza totale (mm)	455	455	455	455
Altezza (mm)	250	250	250	250
Peso (kilo)	61	71	87	103
Tamburo motore (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Tamburo motore	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Carico max. (kilo)	200	200	200	200
Velocità nastro (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Alimentazione elettrica	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garanzia

La garanzia decade se:

- il nastro trasportatore viene utilizzato per scopi o in modi diversi da quelli descritti nel presente manuale,
- si dirige un'idropulitrice direttamente sulla scatola di comando, sul tamburo di rinvio o sul tamburo motore del nastro trasportatore.

15. Assistenza

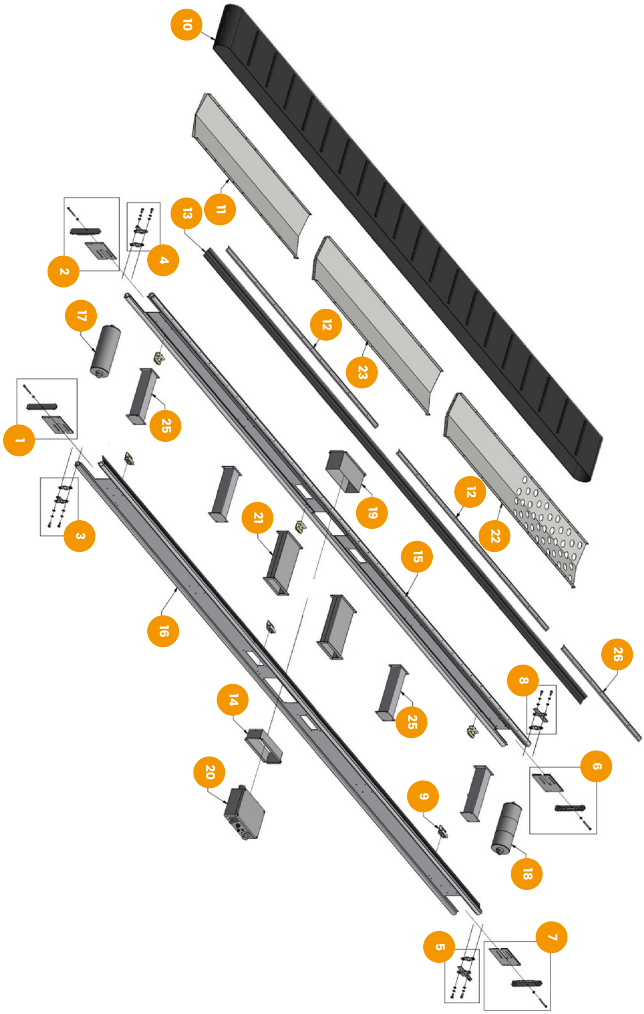
Il nastro trasportatore deve essere sottoposto una volta all'anno a una revisione completa da parte di un centro di assistenza qualificato.

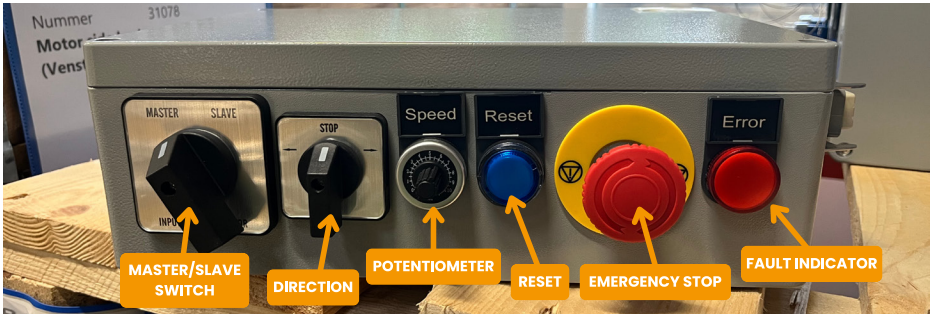
16. Accessori

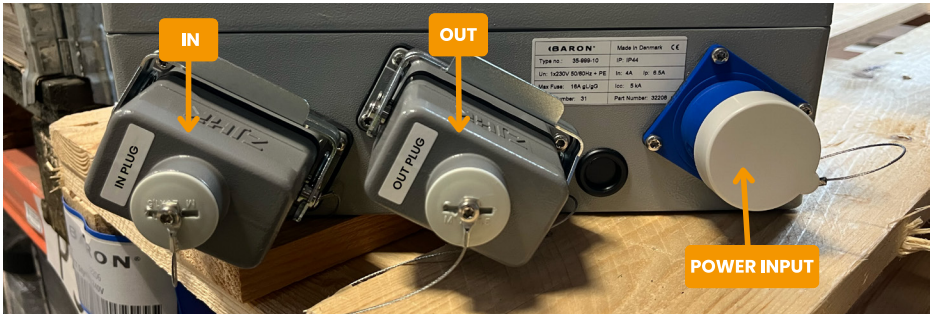
- Piedi di appoggio
- Carrello per nastro trasportatore
- Tramoggia e prolunga tramoggia
- Cavo CONNECT
- Cavo di prolunga CE

17. Disegno tecnico

La figura seguente mostra un 6000 BASIC/CONNECT. Tutti i disegni tecnici sono disponibili su www.baron-mixer.com







18. Ulteriori informazioni

Sul nostro sito, www.baron-mixer.com, trovate anche:

- Elenco ricambi,
- Schema elettrico,
- Istruzioni di riparazione,
- Risoluzione dei problemi,
- Dichiarazione UE di conformità,
- Informazioni generali sul prodotto.

Come contattarci:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Grattis till ditt nya transportband från Baron!

Modeller: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT och 6000 BASIC/CONNECT

1. Säkerhetsföreskrifter

- Transportbandet får endast anslutas till installationer som är skyddade med jordfelsbrytare.
- Flytta aldrig transportbandet när det är anslutet till ström.
- Stick aldrig in händer eller föremål i transportbandet.
- Arbetsplatsens alla regler om personlig skyddsutrustning ska följas.
- Användaren ska ha den utbildning som krävs.
- Transportbandet får inte stoppas förrän det är helt tömt på material.

2. Före användning ska följande kontrolleras

- Alla elektriska installationer är korrekt anslutna och i gott skick.
- Alla delar på transportbandet är i gott skick.
- Transportbandet står stabilt och säkert på ett fast underlag.
- Bandet kan löpa fritt och är i gott skick.
- Bandet löper under sidoskyddet (pos. 13).
- Både trummotorn och vändtrumman är rena.

3. Beskrivning

- Barons transportband är konstruerade för att användas både fristående och som en del av en serie med flera transportband efter varandra.
- BASIC: Kan inte seriekopplas men kan användas fristående.
- CONNECT: Kan seriekopplas med vår CONNECT-kabel eller användas fristående.
- Om du vill använda ett enskilt transportband som fristående enhet, använd antingen ett BASIC-transportband eller ställ in CONNECT-enheten som ”MASTER” på styrboxen.
- När flera CONNECT-transportband ska seriekopplas kan högst 4 enheter anslutas. Alla enheter i en linje styrs från ett transportband som är inställt som ”MASTER”. Övriga transportband i serien ställs därefter in som ”SLAVE”.
- Valbar körriktning (framåt/bakåt).
- Valbar hastighet (20 cm/s till 80 cm/s).
- Mjukstart (fem sekunder från start till inställd hastighet).
- Mjukstopp (två sekunder från inställd hastighet till stopp).

4. Användning av transportband

- Barons transportband är konstruerade för att transportera olika typer av material inom bland annat bygg- och anläggningsbranschen.
- Barons transportband är mycket robusta och lämpar sig för att transportera även stora mängder material, dock högst 200 kg fördelat över hela bandets längd.

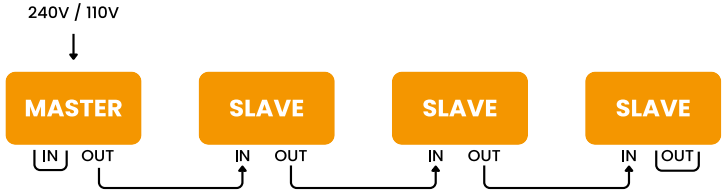
5. Funktionsbeskrivning - fristående enhet

- Anslut transportbandet till korrekt strömförsörjning (240V eller 110V - kontrollera etiketten vid styrboxen).
- Locken ska sitta på kontakterna IN/OUT.
- Transportbandet startas genom att vrida omkopplaren åt höger eller vänster.
    a. Vrids omkopplaren åt höger startar bandet och kör framåt. (Åt höger)
    b. Vrids omkopplaren åt vänster startar bandet och kör bakåt. (Åt vänster)
    c. När omkopplaren står i läge STOP stannar bandet.
- Bandets hastighet justeras med potentiometern. Hastigheten kan justeras både när bandet står still och när det är i drift.
    a. När potentiometern står på 0 är hastigheten cirka 20 cm/s.
    b. När potentiometern står på 10 är hastigheten cirka 80 cm/s.

- Kontrollera att bandet löper centrerat på vändtrumman och trummotorn. Om inte, ska bandet justeras omedelbart (se avsnittet om justering av bandet).
- Transportbandet startar alltid med den hastighet som är inställd på potentiometern.
- Transportbandet startar alltid mjukt. Önskad hastighet uppnås efter fem sekunder.
- Transportbandet stannar alltid långsamt. Det står helt still efter två sekunder. Detta gäller dock inte om transportbandets nödstopp aktiveras, då stannar bandet omedelbart.

6. Funktionsbeskrivning - seriekoppling (CONNECT)

- Det första CONNECT-transportbandet i en seriekoppling ska vara inställt som ”MASTER”-enhet. Alla följande enheter i serien ska vara inställda som ”SLAVE”.
- Högst tre CONNECT ”SLAVE”-enheter kan kopplas till en ”MASTER”-enhet. CONNECT-transportbanden kan ha olika längd, och varje bands längd påverkar inte hur seriekopplingen fungerar.
- Innan seriekopplingen startas ska alla enheter anslutas med CONNECT-kablar enligt diagrammet nedan.



- När en eller flera ”SLAVE”-enheter är anslutna till en ”MASTER”-enhet med en CONNECT-kabel kopplas omkopplaren och potentiometern automatiskt ur på varje ”SLAVE”-enhet, och alla funktioner styrs från ”MASTER”-enheten. Om ett nödstopp aktiveras på någon enhet i serien stannar alla enheter omedelbart.
- Se till att locket sitter på IN-kontakten på ”MASTER”-enheten och på OUT-kontakten på den sista ”SLAVE”-enheten i serien, enligt diagrammet ovan.
- Omkopplaren ska stå på noll/STOP på alla ”SLAVE”-enheter.
- Anslut ”MASTER”-enheten till korrekt strömförsörjning (240V eller 110V - kontrollera etiketten vid styrboxen). De anslutna ”SLAVE”-enheterna får ström och styrning via CONNECT-kabeln.
- Kontrollera att CONNECT-kabeln / alla CONNECT-kablar är korrekt anslutna.
- Alla enheter startas genom att vrida omkopplaren på ”MASTER”-enheten åt höger eller vänster.
  a. Vrids omkopplaren åt höger startar banden och kör framåt. (Åt höger)
  b. Vrids omkopplaren åt vänster startar banden och kör bakåt. (Åt vänster)
  c. När omkopplaren står i läge STOP stannar alla band.
- Alla enheters hastighet justeras med potentiometern på ”MASTER”-enheten. Hastigheten kan justeras både när alla enheter står still och när de är i drift.
  a. När potentiometern står på 0 är hastigheten cirka 20 cm/s.
  b. När potentiometern står på 10 är hastigheten cirka 80 cm/s.
- Kontrollera att alla band löper centrerat på vändtrumman och trummotorn. Om inte, ska bandet i fråga justeras omedelbart (se avsnittet om justering av bandet).
- Transportbanden startar alltid med den hastighet som är inställd på potentiometern.
- Transportbanden startar alltid mjukt. Önskad hastighet uppnås efter fem sekunder.
- Transportbanden stannar alltid långsamt. De står helt still efter två sekunder. Detta gäller dock inte om nödstoppet på något av transportbanden aktiveras, då stannar alla band omedelbart.

7. Rengöring och underhåll

- Koppla bort alla elektriska installationer innan rengöringen påbörjas.
- Transportbandet ska alltid rengöras från smuts, sten och främmande föremål efter användning.
- Om bandet har använts för att transportera betong eller murbruk ska det rengöras noggrant med rikligt med vatten direkt efter användning.
- Vid rengöring med högtryckstvätt får strålen inte riktas direkt mot eller in i styrboxen, vändtrumman eller trummotorn.
- Demontera eventuellt matartratten.

8. Transport och lyft

Transportbandets sidoprofil har hål för lyft och transport med gaffeltruck (3300, 4500 och 6000).

9. Byte av band

1. Kom ihåg att bryta strömmen innan du börjar byta bandet.
2. Viktigt: arbeta endast i den ände av transportbandet där vändtrumman (pos. 17) sitter.
3. Lossa de två bultarna på monteringsfästena (pos. 4) och justerbulten på instickspLattan (pos. 2).
4. Lägg transportbandet på sidan.
5. Ta bort monteringsfästena (pos. 3).
6. Ta bort instickspLattan (pos. 1) på höger sida.
7. Ta bort vändtrumman (pos. 17).
8. När vändtrumman (pos. 17) är borttagen dras bandet så långt som möjligt mot motoränden.
9. Bandet kan nu dras över sidoprofilen och är därmed demonterat.
10. Innan det nya bandet monteras ska bottenplåtarna kontrolleras för vassa kanter, sprickor och springor.

Det nya bandet monteras i omvänd ordning (punkt 10 till 1) och justeras därefter enligt beskrivningen i kapitel 10.

10. Justering av bandet

Korrekt justering och centrering av bandet är viktigt för transportbandets funktion och livslängd. Följ därför alltid anvisningarna nedan för justering av bandet:

1. Lossa de två bultarna på monteringsfästena (pos. 3, 4, 5 och 8).
2. Bandet sträcks och centreras genom att justera de genomgående bultarna i instickspLattan (pos. 1, 2, 6 och 7).
3. Bandet ska vara centrerat på både trummotorn (pos. 18) och vändtrumman (pos. 17). Låt bandet gå några minuter och gör sedan den slutliga justeringen.
4. Dra åt de två bultarna på monteringsfästena (pos. 3, 4, 5 och 8).

11. Fellampa

- Fellampan lyser och bandet stannar. Orsaken kan vara överbelastning av motorn, ett fel på frekvensomriktaren eller att nödstoppet har aktiverats. Fellampan lyser inte om strömförsörjningen bryts.
- CONNECT - Seriekoppling: Om motorn i ett transportband överbelastas stoppar styrningen automatiskt hela seriekopplingen, och fellampan lyser på enheten med den överbelastade motorn.
- CONNECT - Seriekoppling: Vid fel på frekvensomriktaren stoppar styrningen automatiskt hela seriekopplingen, och fellampan lyser på enheten med fel i den interna styrningen.

12. Reservdelar

En komplett reservdelslista finns på vår webbplats www.baron-mixer.com.

13. Tekniska data

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Bandlängd (mm)	2500	3300	4500	6000
Total längd (mm)	2800	3600	4800	6300
Bandbredd (mm)	340	340	340	340
Total bredd (mm)	455	455	455	455
Höjd (mm)	250	250	250	250
Vikt (kilo)	61	71	87	103
Trummotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Trummotor	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Max. dragkraft (kilo)	200	200	200	200
Bandhastighet (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Strömförsörjning	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantivillkor

Garantin upphör att gälla:

- om transportbandet används för andra ändamål eller på annat sätt än vad som beskrivs i denna bruksanvisning,
- om högtryckstvätt används direkt mot eller in i styrboxen, vändtrumman eller trummotorn.

15. Service

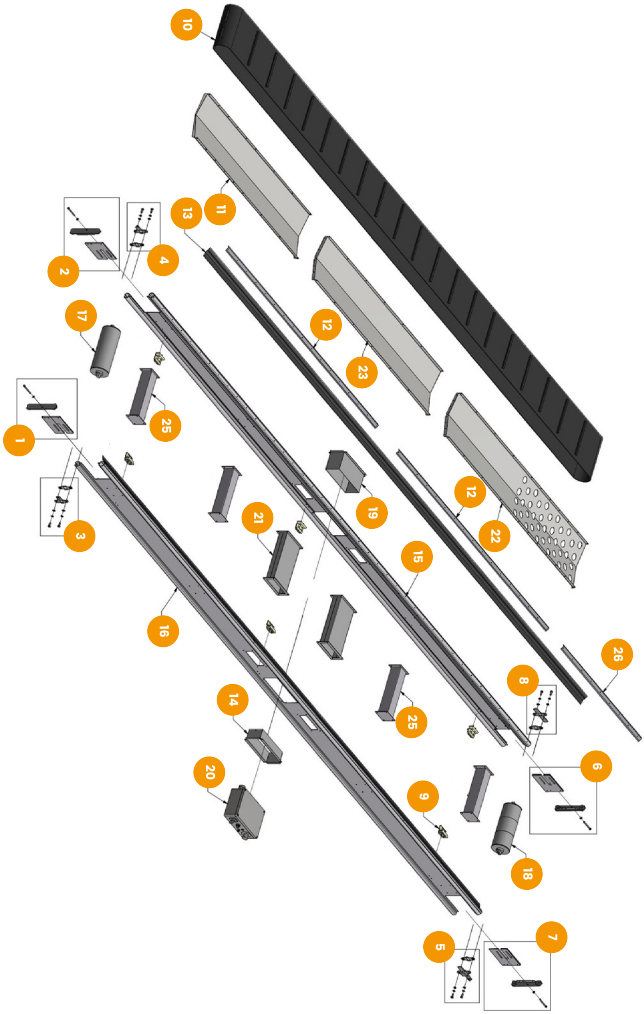
Transportbandet ska genomgå en årlig fullständig översyn av ett kvalificerat serviceföretag.

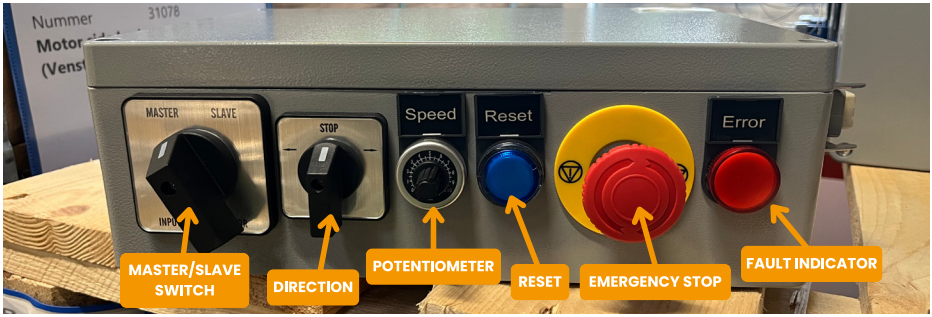
16. Tillbehör

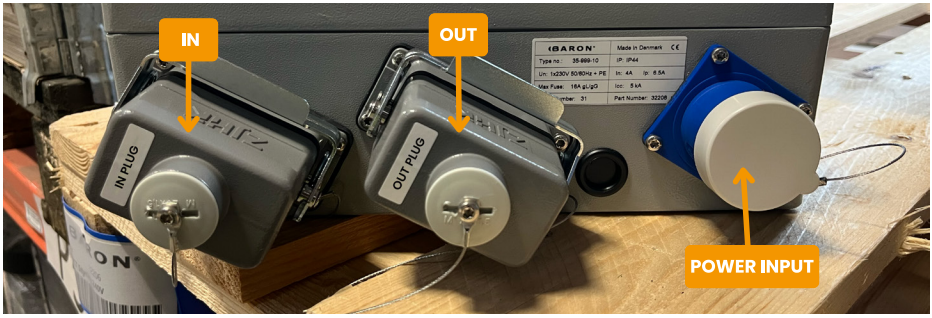
- Stödben
- Underrede
- Matartratt och förlängning till matartratt
- CONNECT-kabel
- CE-förlängningskabel

17. Teknisk ritning

Figuren nedan visar en 6000 BASIC/CONNECT. Alla tekniska ritningar finns på www.baron-mixer.com







18. Mer information

På vår webbplats, www.baron-mixer.com, hittar du även:

- Reservdelslista,
- Elschema,
- Reparationsanvisningar,
- Felsökning,
- EU-försäkran om överensstämmelse,
- Allmän produktinformation.

Så kontaktar du oss:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Gratulerer med ditt nye transportbånd fra Baron!

Modeller: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT og 6000 BASIC/CONNECT

1. Sikkerhetsforskrifter

- Transportbåndet må kun kobles til installasjoner som er beskyttet med jordfeilbryter.
- Flytt aldri transportbåndet når det er koblet til strøm.
- Hender eller gjenstander må aldri føres inn i transportbåndet.
- Alle arbeidsplassens regler for personlig verneutstyr skal følges.
- Brukeren må ha nødvendig opplæring.
- Transportbåndet må ikke stanses før båndet er helt tømt for materiale.

2. Før transportbåndet tas i bruk, skal det sikres:

- at alle elektriske installasjoner er korrekt tilkoblet og uskadde.
- at alle deler av transportbåndet er uskadde.
- at transportbåndet står stabilt og sikkert på et fast underlag.
- at båndet kan gå fritt og er uskadd.
- at båndet beveger seg under sideskjørtet (pos. 13).
- at både motoren og vendetrommelen er rene.

3. Beskrivelse

- Barons transportbånd er utviklet for bruk både som en selvstendig enhet og som en del av en serie med flere transportbånd.
- BASIC: Kan ikke seriekobles, men kan brukes som en selvstendig enhet.
- CONNECT: Kan kobles i serie med vår CONNECT-kabel eller brukes som en selvstendig enhet.
- Hvis du ønsker å bruke ett enkelt transportbånd som en selvstendig enhet, skal du enten bruke et BASIC-transportbånd eller stille CONNECT-enheten inn som «MASTER» på kontrollboksen.
- Når flere CONNECT-transportbånd skal brukes i en seriekobling, kan maksimalt 4 enheter kobles sammen. Alle enhetene i en linje styres fra ett transportbånd som er stilt inn som «MASTER». De øvrige transportbåndene i serien stilles deretter inn som «SLAVE».
- Valgfri kjøreretning (fremover/bakover).
- Valgfri hastighet (20 cm/s til 80 cm/s).
- Myk start (fem sekunder fra start til innstilt hastighet).
- Myk stopp (to sekunder fra innstilt hastighet til stopp).

4. Bruk av transportbånd

- Baron transportbånd er konstruert for å kunne transportere ulike typer materialer innen blant annet bygg- og anleggsbransjen.
- Baron transportbånd er svært robuste og egner seg godt til å transportere også større mengder materiale, men maksimalt 200 kilo fordelt over hele båndets lengde.

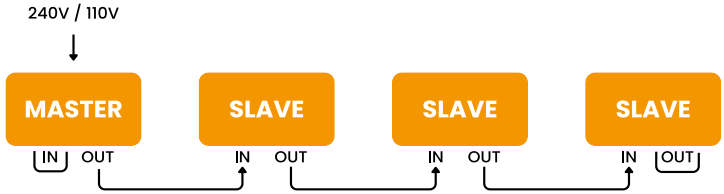
5. Funksjonsbeskrivelse - selvstendig enhet

- Koble transportbåndet til riktig strømforsyning (kontroller riktig strømforsyning på etiketten ved styringen).
- Begge dekslene skal være satt på IN- og OUT-kontaktene.
- Transportbåndet startes ved å vri bryteren til høyre eller venstre.
    a. Vris bryteren til høyre, starter båndet og kjører fremover. (mot høyre)
    b. Vris bryteren til venstre, starter båndet og kjører bakover. (mot venstre)
    c. Når bryteren står i stillingen STOPP, stanser båndet.
- Båndets hastighet kan justeres med potensiometeret. Hastigheten kan justeres både når båndet står stille og når det er i drift (i begge retninger).
    a. Når potensiometeret står på verdien 0, vil hastigheten være ca. 20 cm/s.
    b. Når potensiometeret står på verdien 10, vil hastigheten være ca. 80 cm/s.

- Kontroller at båndet går sentrert på henholdsvis vendetrommelen og trommelmotoren. Dersom dette ikke er tilfelle, må båndet justeres umiddelbart (se justering av båndet).
- Transportbåndet starter med den hastigheten som potensiometeret er stilt inn på.
- Transportbåndet starter alltid mykt. Ønsket hastighet oppnås etter 5 sek.
- Transportbåndet stanser alltid gradvis. Full stans oppnås etter 2 sek. Dette gjelder imidlertid ikke dersom transportbåndets nødstopp aktiveres, da stanser båndet umiddelbart.

6. Funksjonsbeskrivelse - seriekobling (CONNECT)

- Det første CONNECT-transportbåndet i en seriekobling skal være stilt inn som «MASTER»-enhet. Alle øvrige enheter skal være stilt inn som «SLAVE»-enheter.
- Det kan maksimalt kobles tre «SLAVE»-enheter sammen med én «MASTER»-enhet. Alle CONNECT-transportbånd kan ha ulik lengde, og lengden på hvert bånd har ingen innvirkning på hvordan seriekoblingen fungerer.
- Før seriekoblingen startes, skal alle enhetene kobles sammen med CONNECT-kabler, som vist i diagrammet.



- Når én eller flere «SLAVE»-enheter er koblet til en «MASTER»-enhet med en CONNECT-kabel, kobles dreiebryteren og potensiometeret automatisk ut på den eller de enkelte «SLAVE»-enhetene, og alle styrefunksjoner styres fra «MASTER»-enheten. Hvis en nødstopp aktiveres i seriekoblingen, stanser alle enhetene umiddelbart.
- Sørg for at dekselet på IN-kontakten er satt på «MASTER»-enheten, og at dekselet på OUT-kontakten er satt på den siste «SLAVE»-enheten i rekken.
- Bryteren skal stå på null/stopp på alle «SLAVE»-enhetene.
- Koble «MASTER»-enheten til riktig strømforsyning (240V). De øvrige «SLAVE»-enhetene får både strøm og styring via CONNECT-kabelen.
- Kontroller at CONNECT-kabelen / alle CONNECT-kablene er korrekt tilkoblet.
- Alle enhetene startes ved å vri bryteren til høyre eller venstre på «MASTER»-enheten.
    a. Vris bryteren til høyre, starter båndene og kjører fremover. (mot høyre)
    b. Vris bryteren til venstre, starter båndene og kjører bakover. (mot venstre)
    c. Når bryteren står i stillingen STOPP, stanser alle båndene.
- Hastigheten på alle enhetene kan justeres med potensiometeret på «MASTER»-enheten. Hastigheten kan justeres når alle enhetene står stille eller er i drift.
    a. Når potensiometeret står på verdien 0, vil hastigheten være ca. 20 cm/s.
    b. Når potensiometeret står på verdien 10, vil hastigheten være ca. 80 cm/s.
- Kontroller at alle båndene går sentrert på henholdsvis vendetrommelen og trommelmotoren. Dersom dette ikke er tilfelle, må båndet justeres umiddelbart (se justering av båndet).
- Transportbåndene starter med den hastigheten som potensiometeret er stilt inn på.
- Transportbåndene starter alltid mykt. Ønsket hastighet oppnås etter 5 sek.
- Transportbåndene stanser alltid gradvis. Full stans oppnås etter 2 sek. Dette gjelder imidlertid ikke dersom nødstoppet på ett av transportbåndene aktiveres, da stanser alle båndene umiddelbart.

7. Rengjøring og vedlikehold

- Husk å koble fra alle elektriske tilkoblinger før rengjøringen påbegynnes.
- Transportbåndet skal alltid rengjøres for smuss, stein og fremmedlegemer etter bruk.
- Har båndet vært brukt til transport av betong eller mørtel, skal det rengjøres grundig med rikelig vann umiddelbart etter bruk.
- Ved rengjøring med høytrykksspyler må høytrykksspyleren ikke brukes direkte på eller inn i styreboksen, vendetrommelen eller trommelmotoren på transportbåndet.
- Demonter eventuelt materkassen.

8. Transport og løft

Transportbåndets sideprofil er utstyrt med hull for løfting og transport med gaffeltruck (3300, 4500 og 6000).

9. Utskifting av båndet

1. Husk å koble fra strømmen før du begynner å skifte båndet.
2. Viktig - arbeid kun i den enden av transportbåndet der vendetrommelen (pos. 17) er plassert.
3. Løsne begge boltene på monteringsbeslaget (pos. 4), og løsne justeringsbolten på innskyvningsplaten (pos. 2).
4. Legg transportbåndet over på siden.
5. Fjern monteringsbeslagene (pos. 3).
6. Fjern innskyvningsplaten (pos. 1) på høyre side.
7. Fjern vendetrommelen (pos. 17).
8. Når vendetrommelen (pos. 17) er fjernet, trekkes båndet så langt som mulig i retning av motorenden.
9. Båndet vrenges nå over sideprofilen og er dermed demontert.
10. Før montering av det nye båndet skal bunnplatene kontrolleres for skarpe kanter, sprekker og revner.

Montering av båndet utføres i motsatt rekkefølge (arbeidspunkt 10 til 1), og deretter justeres båndet som beskrevet nedenfor i punkt 10.

10. Justering av båndet

Det er viktig for transportbåndets funksjon og levetid at båndet er korrekt justert og sentrert. Derfor skal følgende veiledning for justering av båndet alltid følges:

1. Løsne begge boltene på monteringsbeslagene (pos. 3, 4, 5 og 8).
2. Oppstramming og sentrering av båndet utføres ved å justere de gjennomgående boltene i innskyvningsplaten (pos. 1 og 2) samt (pos. 6 og 7).
3. Båndet skal være sentrert både på motoren (pos. 18) og vendetrommelen (pos. 17). La båndet gå i noen minutter, og foreta deretter den endelige justeringen.
4. Stram begge boltene på monteringsbeslagene (pos. 3 og 4) samt (pos. 5 og 8).

11. Feillampe

- Feillampen lyser og båndet stanser. Årsaken kan være overbelastning av trommelmotoren, feil på frekvensomformeren eller at nødstoppet er aktivert. Feillampen lyser ikke dersom strømforsyningen til transportbåndet svikter.
- CONNECT - seriekobling: Dersom trommelmotoren i ett transportbånd overbelastes, vil styringen automatisk stanse hele seriekoblingen, og feillampen vil lyse på enheten der motoren er overbelastet.
- CONNECT - seriekobling: Ved feil på frekvensomformeren vil styringen automatisk stanse hele seriekoblingen, og feillampen vil lyse på enheten med feil i den interne styringen.

12. Reservedeler

Du finner en komplett reservedelsoversikt på vår nettside: www.baron-mixer.com.

13. Tekniske data

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Båndlengde (mm)	2500	3300	4500	6000
Totallengde (mm)	2800	3600	4800	6300
Båndbredde (mm)	340	340	340	340
Totalbredde (mm)	455	455	455	455
Høyde (mm)	250	250	250	250
Vekt (kilo)	61	71	87	103
Trommelmotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Trommelmotor (volt)	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Maks. trekkraft (kilo)	200	200	200	200
Båndhastighet (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Forsyningsspenning (volt)	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Garantibetingelser

Garantien bortfaller:

- hvis transportbåndet brukes til andre formål eller på en annen måte enn beskrevet i denne folderen,
- hvis det brukes høytrykksspyler direkte på eller inn i styreboksen, vendetrommelen eller trommelmotoren på transportbåndet.

15. Service

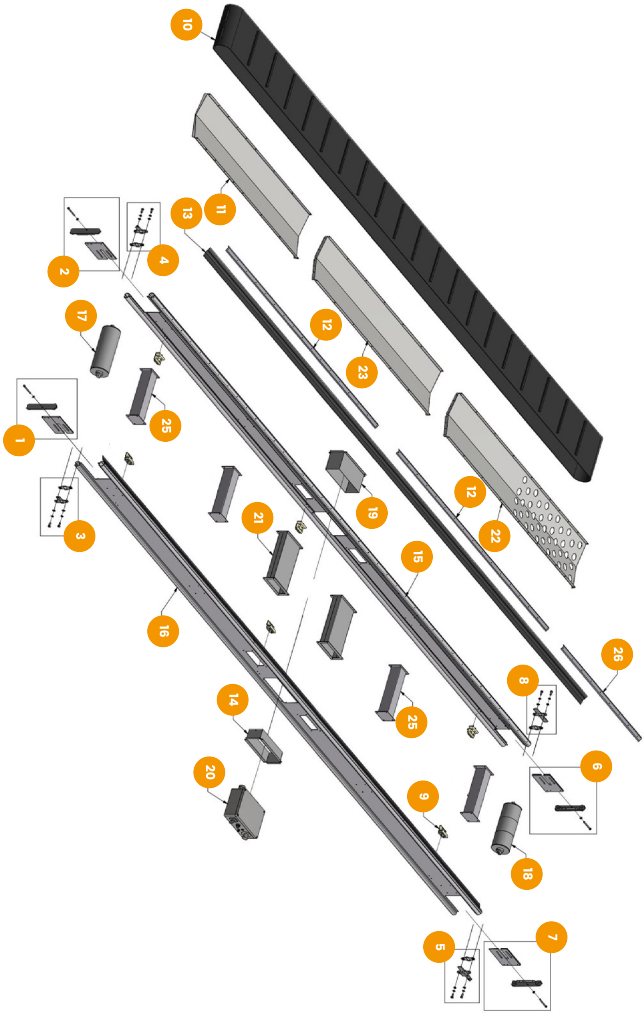
Transportbåndet skal ha en årlig hovedinspeksjon utført av et kvalifisert servicefirma.

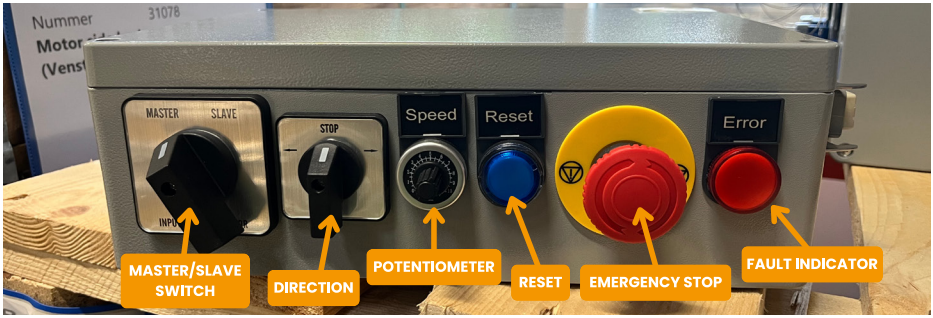
16. Tilbehør

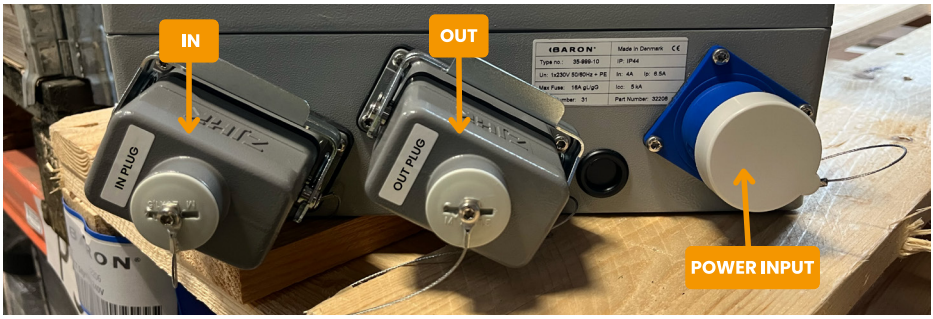
- Støtteben
- Understell
- Materkasse og materkasseforlenger
- CONNECT-kabel
- CE-skjøtekabel

17. Teknisk tegning

Figuren nedenfor viser en 6000 BASIC/CONNECT. Du finner alle tekniske tegninger på www.baron-mixer.com







18. Øvrige opplysninger

Dette finner du også på vår nettside, www.baron-mixer.com:

- Reservedelsliste,
- Koblingsskjema,
- Reparasjonsveiledninger,
- Feilsøking,
- EU-sertifikater,
- Generell produktinformasjon.

Slik kontakter du oss

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com

Gratulujeme k vašemu novému pásovému dopravníku Baron!

Modely: 2500 BASIC/CONNECT, 3300 BASIC/CONNECT, 4500 BASIC/CONNECT a 6000 BASIC/CONNECT

1. Bezpečnostní předpisy

- Dopravník smí být připojen pouze k elektrické instalaci chráněné proudovým chráničem (RCD).
- Dopravník nepřemísťujte, pokud je připojen k napájení.
- Do dopravníku nevkládejte ruce ani žádné předměty.
- Musí být dodržována všechna pravidla pracoviště týkající se osobních ochranných pracovních prostředků.
- Obsluha musí mít absolvováno potřebné zaškolení.
- Dopravník se nesmí zastavit, dokud z něj není odstraněn veškerý materiál.

2. Před použitím je nutné zkontrolovat

- Všechny elektrické instalace jsou správně připojeny a v dobrém stavu.
- Všechny části dopravníku jsou v dobrém stavu.
- Dopravník stojí pevně a bezpečně na pevném podkladu.
- Pás se může volně pohybovat a je v dobrém stavu.
- Pás se pohybuje pod bočním krytem (poz. 13).
- Motorový buben i vratný buben jsou čisté.

3. Popis

- Pásové dopravníky Baron jsou navrženy pro samostatné použití i jako součást řady několika za sebou zapojených dopravníků.
- BASIC: Nelze zapojit do série, lze jej však používat samostatně.
- CONNECT: Lze zapojit do série pomocí našeho kabelu CONNECT nebo používat samostatně.
- Chcete-li použít jeden dopravník jako samostatnou jednotku, použijte buď dopravník BASIC, nebo na ovládací skříni nastavte jednotku CONNECT do režimu „MASTER“.
- Pokud se má do sériového zapojení použít více dopravníků CONNECT, lze propojit maximálně 4 jednotky. Všechny jednotky v řadě se ovládají z jednoho dopravníku nastaveného jako „MASTER“. Všechny následující dopravníky v sérii se pak nastaví jako „SLAVE“.
- Volitelný směr pohybu (vpřed/vzad).
- Volitelná rychlost (20 cm/s až 80 cm/s).
- Plynulý rozběh (pět sekund od spuštění do provozní rychlosti).
- Plynulé zastavení (dvě sekundy od provozní rychlosti do zastavení).

4. Použití dopravníků

- Pásové dopravníky Baron jsou určeny k přepravě různých druhů materiálů používaných ve stavebnictví.
- Pásové dopravníky Baron jsou mimořádně robustní a vhodné i pro přepravu velkého množství materiálu, maximálně však 200 kg rozložených po celé délce pásu.

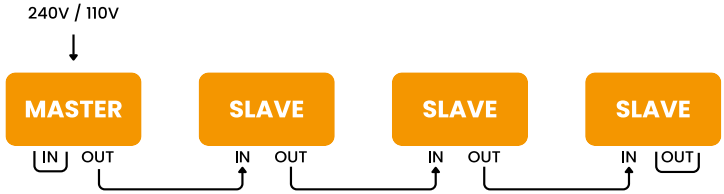
5. Popis funkce - samostatná jednotka

- Připojte dopravník ke správnému napájení (240V nebo 110V - zkontrolujte štítek vedle ovládací skříně).
- Krytky zásuvek musí být nasazeny na konektorech IN/OUT.
- Pás spustíte otočením přepínače doprava nebo doleva.
    a. Otočením přepínače doprava se pás pohybuje vpřed. (Doprava)
    b. Otočením přepínače doleva se pás pohybuje vzad. (Doleva)
    c. Je-li přepínač v poloze STOP, pás se zastaví.
- Rychlost pásu lze nastavit potenciometrem. Rychlost lze nastavit, ať je pás zastavený, nebo v provozu.
    a. Je-li potenciometr nastaven na 0, je rychlost přibližně 20 cm/s.

b. Je-li potenciometr nastaven na 10, je rychlost přibližně 80 cm/s.
- Zkontrolujte, zda je pás vystředěn na vratném bubnu a motorovém bubnu. Pokud ne, musí být pás okamžitě seřízen (viz kapitola o seřízení pásu).
- Dopravník se vždy rozběhne rychlostí nastavenou na potenciometru.
- Dopravník se vždy rozbíhá plynule. Požadované rychlosti dosáhne po pěti sekundách.
- Dopravník se vždy zastavuje pozvolna. Úplně se zastaví po dvou sekundách. To však neplatí, pokud bylo aktivováno nouzové zastavení dopravníku. V takovém případě se pás zastaví okamžitě.

6. Popis funkce - sériové zapojení (CONNECT)

- První dopravník CONNECT v sérii musí být přepnut do režimu „MASTER“. Všechny následující jednotky v sérii musí být nastaveny na „SLAVE“.
- K jednotce „MASTER“ lze připojit maximálně tři jednotky CONNECT „SLAVE“. Dopravníky CONNECT mohou mít různou délku a délka jednotlivých pásů nemá vliv na funkci série.
- Před spuštěním sériového zapojení musí být všechny jednotky propojeny kabely CONNECT podle schématu níže.



- Jsou-li jedna nebo více jednotek „SLAVE“ připojeny k jednotce „MASTER“ kabelem CONNECT, přepínač a potenciometr na jednotlivých jednotkách „SLAVE“ se automaticky odpojí a všechny funkce se ovládají z jednotky „MASTER“. Při aktivaci nouzového zastavení na kterékoli jednotce v sérii se všechny jednotky okamžitě zastaví.
- Nasaďte krytku na zásuvku IN na jednotce „MASTER“ a na zásuvku OUT na poslední jednotce „SLAVE“ v sérii, jak je znázorněno na schématu výše.
- Přepínač musí být na všech jednotkách „SLAVE“ v poloze nula/stop.
- Připojte jednotku „MASTER“ ke správnému napájení (240V nebo 110V - zkontrolujte štítek vedle ovládací skříně). Připojené jednotky „SLAVE“ jsou napájeny a ovládány kabelem CONNECT.
- Zkontrolujte, zda je kabel CONNECT / jsou všechny kabely CONNECT správně připojeny.
- Všechny jednotky spustíte otočením přepínače na jednotce „MASTER“ doprava nebo doleva.
  a. Otočením přepínače doprava se všechny pásy pohybují vpřed. (Doprava)
  b. Otočením přepínače doleva se všechny pásy pohybují vzad. (Doleva)
  c. Je-li přepínač v poloze STOP, všechny dopravníky se zastaví.
- Rychlost všech jednotek lze nastavit potenciometrem na jednotce „MASTER“. Rychlost lze nastavit, ať jsou všechny jednotky zastavené, nebo v provozu.
  a. Je-li potenciometr nastaven na 0, je rychlost přibližně 20 cm/s.
  b. Je-li potenciometr nastaven na 10, je rychlost přibližně 80 cm/s.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny pásy vystředěny na vratném bubnu a motorovém bubnu. Pokud ne, musí být příslušný pás okamžitě seřízen (viz kapitola o seřízení pásu).
- Dopravníky se vždy rozběhnou rychlostí nastavenou na potenciometru.
- Dopravníky se vždy rozbíhají plynule. Požadované rychlosti dosáhnou po pěti sekundách.
- Dopravníky se vždy zastavují pozvolna. Úplně se zastaví po dvou sekundách. To však neplatí, pokud bylo aktivováno nouzové zastavení některého z dopravníků. V takovém případě se všechny pásy zastaví okamžitě.

7. Čištění a údržba

- Před zahájením čištění odpojte všechny elektrické instalace.
- Dopravník je nutné po každém použití vyčistit a odstranit z něj veškeré nečistoty, kameny a cizí předměty.
- Pokud byl pás použit k přepravě betonu nebo malty, musí být ihned po použití důkladně vyčištěn velkým množstvím vody.
- Při použití vysokotlakého čističe nemiřte proudem vody přímo na ovládací skříň, vratný buben ani motorový buben dopravníku.
- Případně demontujte násypku.

8. Přeprava a zvedání

Boční profil dopravníku je opatřen otvory pro zvedání a přepravu vysokozdvižným vozíkem (3300, 4500 a 6000).

9. Výměna pásu

1. Před zahájením výměny nezapomeňte odpojit dopravník od napájení.
2. Důležité: pracujte pouze na tom konci dopravníku, kde je vratný buben (poz. 17).
3. Povolte dva šrouby na upevňovacích konzolách (poz. 4) a seřizovací šroub na napínací desce (poz. 2).
4. Položte dopravník na bok.
5. Odstraňte upevňovací konzoly (poz. 3).
6. Odstraňte napínací desku (poz. 1) na pravé straně.
7. Odstraňte vratný buben (poz. 17).
8. Po odstranění vratného bubnu (poz. 17) přetáhněte pás co nejdále směrem k motorovému bubnu.
9. Pás nyní přetáhněte přes boční profil a sejměte jej.
10. Před montáží nového pásu je nutné zkontrolovat spodní desky, zda nemají ostré hrany, praskliny a trhliny.

Nový pás se montuje v opačném pořadí (body 10 až 1) a poté se seřídí podle popisu v kapitole 10.

10. Seřízení pásu

Správné seřízení a vystředění pásu je důležité pro správnou funkci a prodlužuje životnost pásu. Proto je nutné vždy dodržovat následující pokyny pro seřízení pásu:

1. Povolte oba šrouby na upevňovacích konzolách (poz. 3, 4, 5 a 8).
2. Napnutí a vystředění pásu se provádí seřízením průchozích šroubů ve napínací desce (poz. 1, 2, 6 a 7).
3. Pás musí být vystředěn na motorovém bubnu (poz. 18) i na vratném bubnu (poz. 17). Před konečným seřízením nechte pás několik minut běžet.
4. Utáhněte oba šrouby na upevňovacích konzolách (poz. 3, 4, 5 a 8).

11. Kontrolka poruchy

- Kontrolka poruchy svítí a pás se zastaví. Příčinou může být přetížení motorového bubnu, porucha frekvenčního měniče nebo aktivace nouzového zastavení. Při výpadku napájení se kontrolka poruchy nerozsvítí.
- CONNECT - sériové zapojení: Při přetížení motorového bubnu řídicí jednotka automaticky zastaví celé sériové zapojení a rozsvítí se kontrolka poruchy na jednotce s přetíženým motorovým bubnem.
- CONNECT - sériové zapojení: Při poruše frekvenčního měniče řídicí jednotka automaticky zastaví celé sériové zapojení a rozsvítí se kontrolka poruchy na jednotce s vadným vnitřním řízením.

12. Náhradní díly

Kompletní seznam náhradních dílů najdete na našem webu www.baron-mixer.com.

13. Technické údaje

BASIC + CONNECT	2500	3300	4500	6000
Délka pásu (mm)	2500	3300	4500	6000
Celková délka (mm)	2800	3600	4800	6300
Šířka pásu (mm)	340	340	340	340
Celková šířka (mm)	455	455	455	455
Výška (mm)	250	250	250	250
Hmotnost (kg)	61	71	87	103
Motorový buben (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55
Motorový buben	3x240V	3x240V	3x240V	3x240V
Max. zatížení (kg)	200	200	200	200
Rychlost pásu (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Napájení	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V	1x240V/110V

14. Záruka

Záruka zaniká, pokud:

- je dopravník používán k jiným účelům nebo jiným způsobem, než je popsáno v tomto návodu,
- je vysokotlaký čistič namířen přímo na ovládací skříň, vratný buben nebo motorový buben dopravníku.

15. Servis

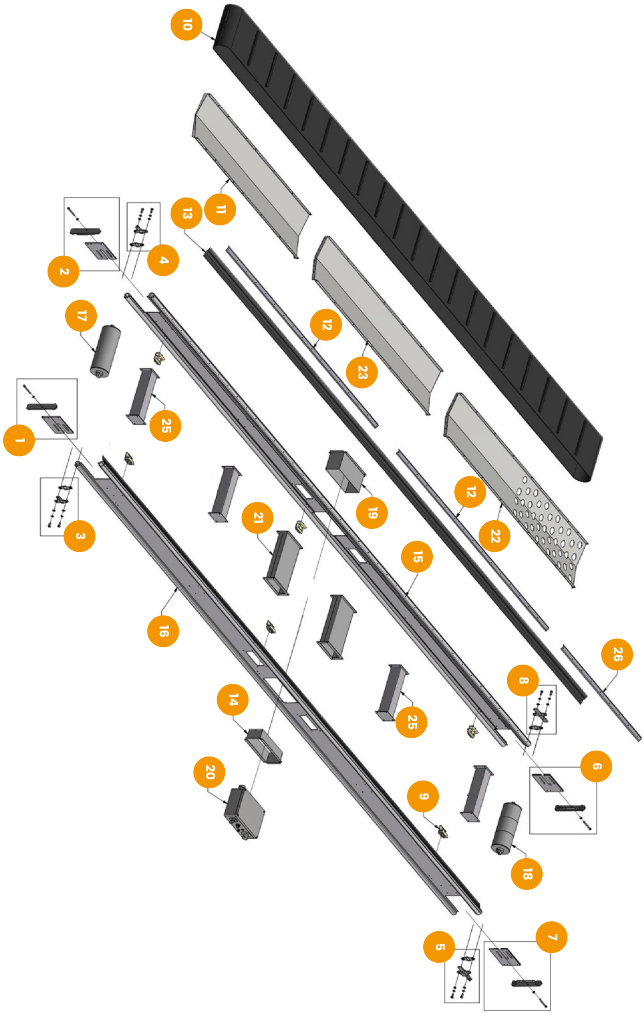
Dopravník musí jednou ročně projít kompletní servisní prohlídkou u kvalifikované servisní firmy.

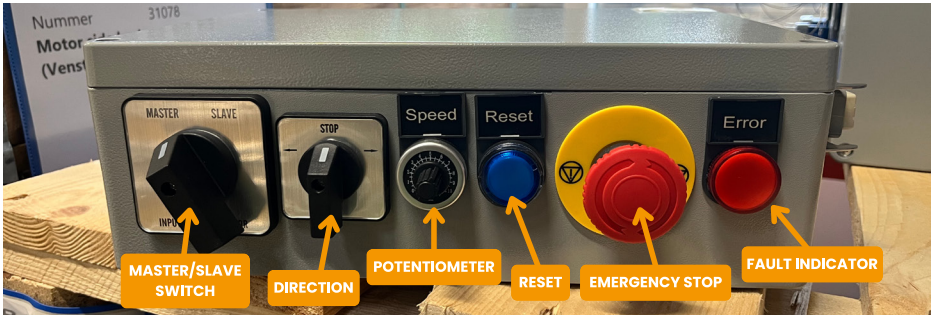
16. Příslušenství

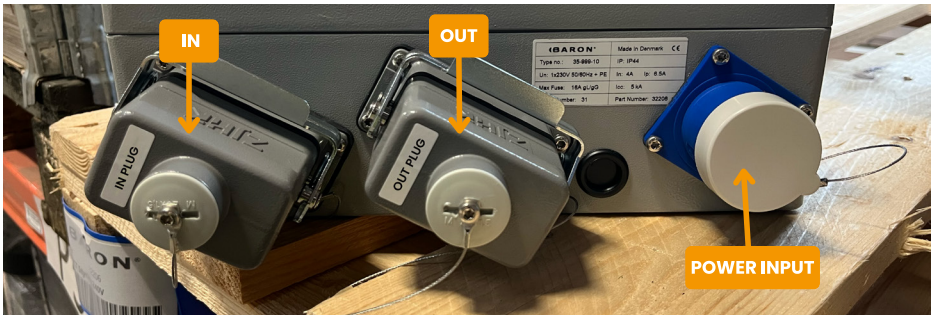
- Podpěrné nohy
- Podvozek dopravníku
- Násypka a nástavec násypky
- Kabel CONNECT
- Prodlužovací kabel CE

17. Technický výkres

Na obrázku níže je model 6000 BASIC/CONNECT. Všechny technické výkresy najdete na www.baron-mixer.com







18. Další informace

Další informace najdete také na našem webu www.baron-mixer.com:

- Seznam náhradních dílů,
- Schéma zapojení,
- Návody k opravám,
- Odstraňování poruch,
- EU prohlášení o shodě,
- Obecné informace o výrobku.

Kontaktujte nás:

Baron A/S
Nordre Kobbelvej 10
DK-7000 Fredericia

Tel.: +45 7015 7022
info@baron-mixer.com
www.baron-mixer.com



EU declaration of conformity

We: **Baron A/S**
Nordre Kobbelvej 10
7000 Fredericia
Denmark

declare under our own responsibility that the below products

BASIC 2500, BASIC 3300, BASIC 4500, BASIC 6000, CONNECT 2500, CONNECT 3300, CONNECT 4500 and CONNECT 6000 conveyor with and without CleverConveyor

are in conformity with requirements of the following directives from the EU Council of Ministers:

2006/42/EF	concerning machinery
2014/30/EU	EMC directive

The following standards have been applied:

EN 60204-1/A1:2009	concerning machinery
EN 60034-1:2010	concerning electrical materials
EN ISO 13857:2008	
EN ISO 12100:2011	

Date 24th October 2025

Jesper S. Madsen
CEO

Notes

Notes

No compromise

Function.
Safety.
Ergonomics.

BARON®

No compromise